

Алматы (7273)495-231
 Ангaрск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петропавловск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://novator.nt-rt.ru/> || nra@nt-rt.ru

Арматура пищевая

В каталоге ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВОЙ КОМПАНИИ «НОВАТОР» Вы найдете полный спектр арматуры из нержавеющей стали AISI 304/316L для пищевой, фармацевтической и нефтехимической промышленности.



Соответствие стандартов DIN, ISO, SMS

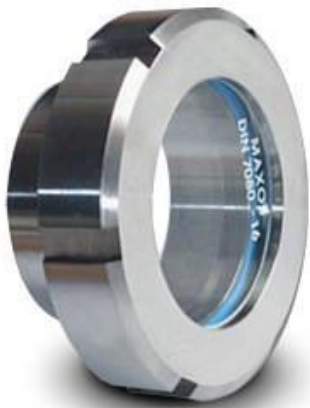
Условный диаметр, дюйм	Условный диаметр DN, мм	Наружный диаметр, мм		
		DIN	SMS	ISO
1/8	5	-	-	10,3
1/4	8	-	6,3	13,7
3/8	10	12,0	9,5	17,1
1/2	15	18,0	12,7	21,3
3/4	20	23,0	19,1	26,9
1	25	28,0	25,0	33,7
1 1/4	32	35,0	31,7	42,4
1 1/2	40	40,0	38,0	48,3
2	50	52,0 (53,0)	50,8	60,3
2 1/2	65	70,0	63,5	76,1
3	80	84,0 (85,0)	76,1	88,9
4	100	104,0	101,6	114,3
5	125	129,0	129,0	139,7

6	150	154,0	154,0	168,3
8	200	204,0	204,0	219,1
10	250	254,0	254,0	273,0
12	300	-		323,9
14	350	-		355,6
16	400	-		406,4
20	500			508,0



Уплотнения для люка емкости, предназначены для герметичного закрывания емкостей с хранимыми или транспортируемыми пищевыми продуктами. Обычно изготовлены из резины, способной контактировать с пищевыми продуктами.

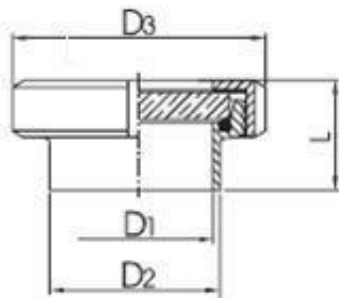
Наша компания по запросу клиента также предлагает уплотнители для люков и крышек из таких материалов как: Silicon, Viton, NBR, EPDM. ДУ 300, ДУ 400, ДУ 600.



Диоптр пищевой, предназначен для оптического контроля технологических процессов при производстве пищевых продуктов. Диоптр используется для наблюдения за условиями работы оборудования, для наблюдения за состоянием жидкости внутри трубной системы.

Гаечный диоптр представляет собой небольшой патрубок (штуцер), на штуцер наворачивается гайка, которая фиксирует стекло диоптра с уплотнением.

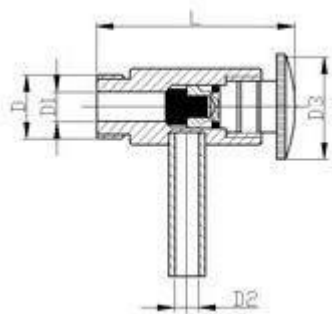
В основном, гаечные диоптры устанавливают в емкости (вваривают в емкость). Чтобы можно было наблюдать уровень заполнения емкости (танка), цвет жидкости и уровень мутности. Гаечные диоптры можно оснастить подсветкой, для удобства наблюдения.



Ду	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	Ду, мм
25	26	29	63	37	25
32	32	35	70	40	32
40	38	41	78	41	40
50	50	53	92	43	50
65	66	70	112	48	65
80	81	85	127	54	80
100	100	104	148	64	100
125	125	129	178	58	125

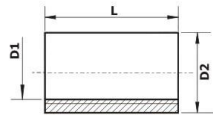


Кран для отбора проб нержавеющей, предназначен для снятия пробы пищевых продуктов таких как, пиво, спирт, молоко, квас и прочее.



ДУ	D,	D1, мм	L, мм	D2, мм	D3, мм
8	1/4"	6	56	6	24
10	3/8"	10	68	8	35
15	1/2"	10	68	8	35

МУФТА-БОЧОНОК (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

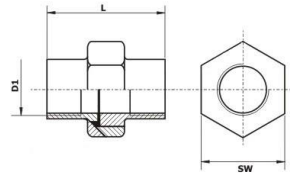


Ду	D1	D2, мм	L, мм
6	1/8"	14	17
8	1/4"	18,5	25
10	3/8"	21,3	26
15	1/2"	26,4	34
20	3/4"	31,8	36
25	1"	39,5	43
32	1"1/4	48,3	48
40	1"1/2	54,5	48
50	2"	66,3	56
65	2"1/2	82	65
80	3"	95	71
100	4"	122	83

Характеристики
Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

МУФТА-АМЕРИКАНКА (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА- ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



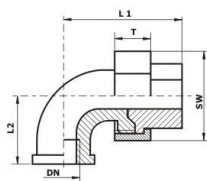
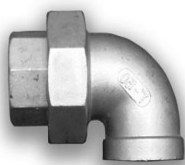
Ду	D1, мм	L, мм	SW, мм
6	1/8"	41	29
8	1/4"	42	29
10	3/8"	44,5	34
15	1/2"	48	39
20	3/4"	51,5	46,5
25	1"	58	58
32	1"1/4	63	67
40	1"1/2	67,5	76,5
50	2"	76,5	90
65	2"1/2	86	110
80	3"	96	130
100	4"	113	156

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

МУФТА-АМЕРИКАНКА УГЛОВАЯ (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



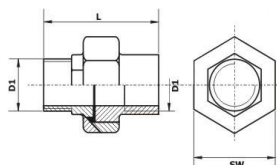
Ду	DN	L1, мм	L2, мм	T, мм	SW, мм	Масса, кг
8	1/4"	46,2	21	13,5	30	0,0139
10	3/8"	49	25	15,5	36	0,164
15	1/2"	56	28	17	42	0,266
20	3/4"	62,7	33	19	47	0,364
25	1"	68	38	20,5	53	0,598
32	1 1/4"	79,5	45	23	71	1,009
40	1 1/2"	88	50	26	77	1,181
50	2"	93,8	58	28,5	92	1,847

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

МУФТА-АМЕРИКАНКА (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА- ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

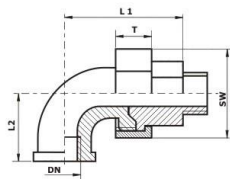
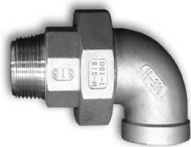


Ду	D1	L, мм	SW, мм
6	1/8"	53	27
8	1/4"	53	29
10	3/8"	57	36
15	1/2"	64	41
20	3/4"	70	47
25	1"	78	58
32	1 1/4"	88	65
40	1 1/2"	92	75
50	2"	105	90
65	2 1/2"	117	110
80	3"	125	126
100	4"	143	140

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316

МУФТА-АМЕРИКАНКА УГЛОВАЯ (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



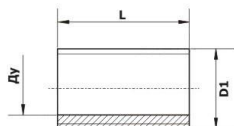
Ду	DN	L1, мм	L2, мм	T, мм	SW, мм	Масса, кг
8	1/4"	58,6	21	13,5	30	0,147
10	3/8"	61	25	15,5	36	0,187
15	1/2"	71	28	17	42	0,269
20	3/4"	78,7	33	19	47	0,409
25	1"	88,4	38	20,5	53	0,602
32	1 1/4"	102,9	45	23	71	1,142
40	1 1/2"	110,3	50	26	77	1,315
50	2"	119,4	58	28,5	92	1,992

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316



РЕЗЬБА (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D1	L, мм
8	1/4"	18
10	3/8"	22
15	1/2"	25
20	3/4"	30
25	1"	35
32	1 1/4"	38
40	1 1/2"	38
50	2"	45
65	2 1/2"	55
80	3"	60

100	4"	70
-----	----	----

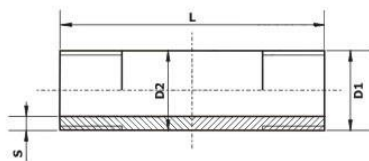
Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



СГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D1	D2, мм	S, мм	L, мм
6	1/8"	9,7	2	35
8	1/4"	13,5	2,3	40
10	3/8"	17,2	2,3	40
15	1/2"	21,3	2,6	60
20	3/4"	26,9	2,6	60
25	1"	33,7	3,2	60
32	1"1/4	42,4	3,2	80
40	1"1/2	48,3	3,2	80
50	2"	60,3	3,6	100
65	2"1/2	76,1	3,6	100
80	3"	88,9	4	120
100	4"	114,3	4,5	120

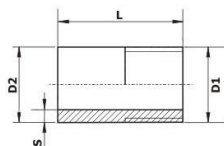
Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



ПОЛУСГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D1	D2, мм	S, мм	L, мм
6	1/8"	10,2	2	30
8	1/4"	13,5	2,3	30
10	3/8"	17,2	2,3	30
15	1/2"	21,3	2,6	35
20	3/4"	26,9	2,6	40

25	1"	33,7	3,2	40
32	1"1/4	42,4	3,2	50
40	1"1/2	48,3	3,2	50
50	2"	60,3	3,6	50
65	2"1/2	76,1	3,6	60
80	3"	88,9	4	70
100	4"	114,3	4,5	80

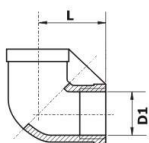
Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



ОТВОД, УГОЛ 90 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D1, мм	L, мм
6	1/8"	17
8	1/4"	19
10	3/8"	25
15	1/2"	28
20	3/4"	33
25	1"	38
32	1"1/4	45
40	1 1/2"	48
50	2"	58
65	2 1/2"	69
80	3"	78
100	4"	96

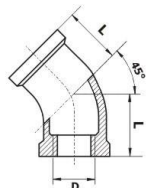
Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



ОТВОД, УГОЛ 45 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D	L, мм
6	1/8"	16
8	1/4"	17

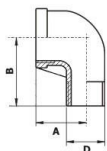
10	3/8"	19
15	1/2"	22
20	3/4"	25
25	1"	29
32	1"1/4	33
40	1"1/2	36
50	2"	41
65	2"1/2	47
80	3"	52
100	4"	70

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ОТВОД, УГОЛ 90 ГРАД. (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



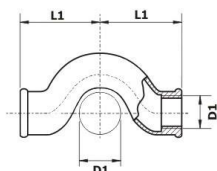
Ду	D, мм	A, мм	B, мм
6	1/8"	17	27
8	1/4"	18	30
10	3/8"	21	34
15	1/2"	26	39
20	3/4	30	49
25	1"	33	52
32	1"1/4	46	60
40	1"1/2	47	65
50	2"	56	76
65	2"1/2	69	93
80	3"	78	107
100	4"	96	115

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ОБВОД (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

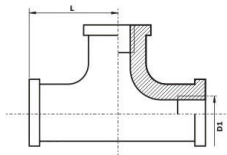


Ду	D1	L1, мм
10	3/8"	38
15	1/2"	46
20	3/4"	56
25	1"	70
32	1 1/4"	85

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



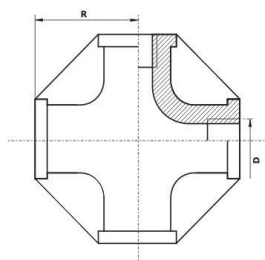
ТРОЙНИК, УГОЛ 90 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

Ду	D1	L, мм
6	1/8"	17
8	1/4"	19
10	3/8"	25
15	1/2"	28
20	3/4"	33
25	1"	38
32	1"1/4	45
40	1"1/2	48
50	2"	56
65	2"1/2	69
80	3"	78
100	4"	96

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



КРЕСТОВИНА, УГОЛ 90 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

Ду	D	R, мм
6	1/8"	17
8	1/4"	19
10	3/8"	25

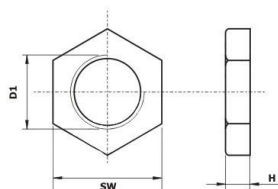
15	1/2"	28
20	3/4"	33
25	1"	38
32	1"1/4	45
40	1"1/2	48
50	2"	56
65	2"1/2	69
80	3"	78
100	4"	92

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

КОНТРГАЙКА (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



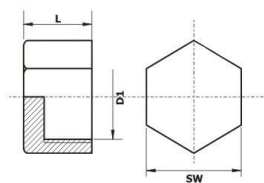
D1	H, мм	SW, мм
1/8"	6	19
1/4"	8	22
3/8"	7	27
1/2"	9	32
3/4"	10	36
1"	10	46
1"1/4	12	55
1"1/2	12	60
2"	13	75

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ЗАГЛУШКА ШЕСТИГРАННАЯ (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D1	L, мм	SW, мм
6	1/8"	13	15
8	1/4"	15	18

10	3/8"	18	22
15	1/2"	22	27
20	3/4"	25	32
25	1"	28	39
32	1"1/4	30	48
40	1"1/2	31	55
50	2"	36	70
65	2"1/2	41	85
80	3"	45	100
100	4"	48	125

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ЗАГЛУШКА ШЕСТИГРАННАЯ (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



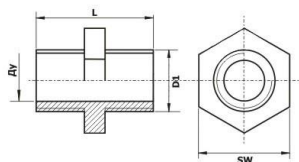
Ду	D1	L, мм	SW, мм	S, мм
6	1/8"	19	12	14
8	1/4"	19	14	14
10	3/8"	19	19	14
15	1/2"	21,5	23	17
20	3/4"	25	27	17
25	1"	28	36	19
32	1 1/4"	30	46	22
40	1 1/2"	34	50	22
50	2"	39	65	30
65	2 1/2"	46	80	36
80	3"	48	92	38
100	4"	55	117	42

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

НИППЕЛЬ (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



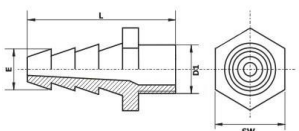
Ду	D1	SW, мм	L, мм
6	1/8"	12	25
8	1/4"	15	36
10	3/8"	19	38
15	1/2"	23	44
20	3/4"	29	47,5
25	1"	36	54
32	1 1/4"	46	57
40	1 1/2"	51	60
50	2"	62	68
65	2 1/2"	80	73,5
80	3"	95	83
100	4"	118	96

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ШТУЦЕР ШЛАНГОВЫЙ (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



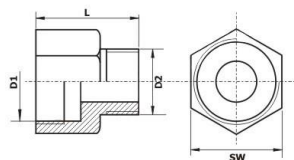
Ду	D1	L, мм	SW, мм	E, мм
6	1/8"	40	12	7
8	1/4"	41	15	9
10	3/8"	45	19	11
15	1/2"	50	23	13
20	3/4"	65	29	16
25	1"	70	38	27
32	1"1/4	82	46	33
40	1"1/2	95	52	39
50	2"	100	63	51

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ФУТОРКА ОБРАТНАЯ (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



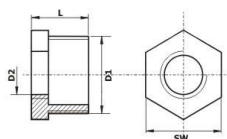
Ду1/Ду2	D1	D2	L, мм
8/6	1/4"	1/8"	27
10/8	3/8"	1/4"	31
10/10	3/8"	3/8"	31
15/10	1/2"	3/8"	37
15/15	1/2"	1/2"	37
20/15	3/4"	1/2"	42
20/20	3/4"	3/4"	42
25/20	1"	3/4"	47
25/25	1"	1"	47

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ФУТОРКА (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду1/Ду2	D1	D2	SW, мм	L, мм
8/6	1/4"	1/8"	14	17
10/6	3/8"	1/8"	14	18
10/8	3/8"	1/4"	19	18
15/8	1/2"	1/4"	22	21
15/10	1/2"	3/8"	22	21
20/8	3/4"	1/4"	30	24
20/10	3/4"	3/8"	30	24
20/15	3/4"	1/2"	30	24
25/15	1"	1/2"	36	26
25/20	1"	3/4"	36	26
32/15	1"1/4	1/2"	46	29
32/20	1"1/4	3/4"	46	29
32/25	1"1/4	1"	46	29

40/20	1"1/2	3/4"	50	31
40/25	1"1/2	1"	50	31
40/32	1"1/2	1"1/4	50	31
50/25	2"	1"	65	35
50/32	2"	1"1/4	65	35
50/40	2"	1"1/2	65	35
65/25	2"1/2	1"	80	46
65/32	2"1/2	1"1/4	80	46
65/40	2"1/2	1"1/2	80	46
65/50	2"1/2	2"	80	46
80/50	3"	2"	93	48
80/65	3"	2"1/2	93	48

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



МУФТА-БОЧОНОК (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

Нержавеющая представляет собой короткий отрезок трубы с нарезанной сплошной внутренней резьбой. Муфты нержавеющей служат для соединения водогазопроводных труб с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.).

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



Ду	D1	D2, мм	L, мм
6	1/8"	14	17
8	1/4"	18,5	25
10	3/8"	21,3	26
15	1/2"	26,4	34
20	3/4"	31,8	36
25	1"	39,5	43
32	1"1/4	48,3	48
40	1"1/2	54,5	48
50	2"	66,3	56
65	2"1/2	82	65
80	3"	95	71
100	4"	122	83

МУФТА-БОЧОНОК (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



МУФТА-БОЧОН...



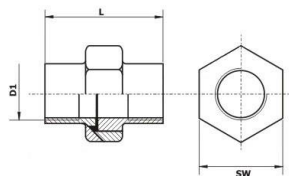
МУФТА-АМЕРИКАНКА (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА- ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

Нержавеющая предназначена для создания многоразового разборного соединения.

Характеристики

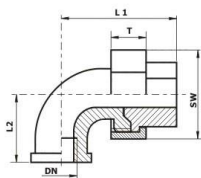
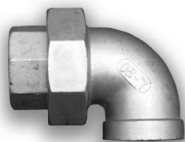
Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



Ду	D1, мм	L, мм	SW, мм
6	1/8"	41	29
8	1/4"	42	29
10	3/8"	44,5	34
15	1/2"	48	39
20	3/4"	51,5	46,5
25	1"	58	58
32	1"1/4	63	67
40	1"1/2	67,5	76,5
50	2"	76,5	90
65	2"1/2	86	110
80	3"	96	130
100	4"	113	156

МУФТА-АМЕРИКАНКА УГЛОВАЯ (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

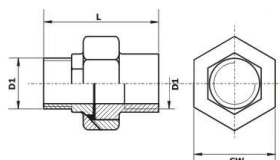
Ду	DN	L1, мм	L2, мм	T, мм	SW, мм	Масса, кг
8	1/4"	46,2	21	13,5	30	0,0139
10	3/8"	49	25	15,5	36	0,164
15	1/2"	56	28	17	42	0,266
20	3/4"	62,7	33	19	47	0,364
25	1"	68	38	20,5	53	0,598
32	1 1/4"	79,5	45	23	71	1,009
40	1 1/2"	88	50	26	77	1,181
50	2"	93,8	58	28,5	92	1,847

МУФТА-АМЕРИКАНКА (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА- ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

Характеристики

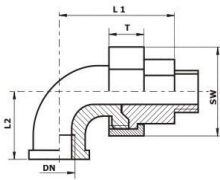
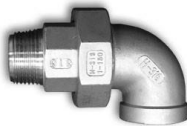
Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



Ду	D1	L, мм	SW, мм
6	1/8"	53	27
8	1/4"	53	29
10	3/8"	57	36
15	1/2"	64	41
20	3/4"	70	47
25	1"	78	58
32	1 1/4"	88	65
40	1 1/2"	92	75
50	2"	105	90
65	2 1/2"	117	110
80	3"	125	126
100	4"	143	140

МУФТА-АМЕРИКАНКА УГЛОВАЯ (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Характеристики
 Стандарт: ISO
 Материал: AISI 304, 316

Ду	DN	L1, мм	L2, мм	T, мм	SW, мм	Масса, кг
8	1/4"	58,6	21	13,5	30	0,147
10	3/8"	61	25	15,5	36	0,187
15	1/2"	71	28	17	42	0,269
20	3/4"	78,7	33	19	47	0,409
25	1"	88,4	38	20,5	53	0,602
32	1 1/4"	102,9	45	23	71	1,142
40	1 1/2"	110,3	50	26	77	1,315
50	2"	119,4	58	28,5	92	1,992

МУФТА-АМЕРИКАНКА



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ



МУФТА-АМЕРИ...



МУФТА-АМЕРИ...

Молочные муфты

Молочные муфты DIN и SMS стандарта из нержавеющей стали AISI 304 и AISI 316.

Молочная муфта – быстроразъемное соединение, применяемое при монтаже труб в единую систему трубопровода, при монтаже запорно-регулируемой арматуры и обвязке емкостного оборудования.



Молочная муфта состоит:

- гайки шлицевой (гайка накидная)
- патрубка резьбового
- патрубка приварного
- уплотнения (EPDM, SILIKON, VITON)

Молочные муфты изготавливаются по стандартам DIN и SMS. Данные стандарты отличаются и по размерному ряду и по конструкции:

- по DIN стандарту патрубки более длинные, паз для уплотнения отличается от SMS, у гайки 4 шлица.
- по SMS стандарту патрубки значительно короче, паз для уплотнения отличается от DIN, у гайки 6 шлицов.

Чертеж и размерный ряд гайки соединения DIN



DN	d5	d6	d8	kv	m	Вес, кг
10	28x1/8"	19	38	18	15	0,070
15	34x1/8"	25	44	18	15	0,080
20	44x1/6"	31	54	20	17	0,130
25	52x1/6"	36	63	21	18	0,180
32	58x1/6"	42	70	21	18	0,220
40	65x1/6"	49	78	21	18	0,250
50	78x1/6"	62	92	22	19	0,340
65	95x1/6"	80	112	25	21	0,550
75/3"	104x1/6"	88	119	25	21	0,650
80	110x1/4"	94	127	29	25	0,800
100	130x1/4"	115	148	31	26	1,080
125	160x1/4"	138	178	35	30	1,450
150	190x1/4"	164	210	40	34	1,880

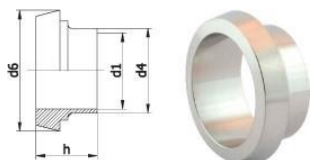
Чертеж и размерный ряд штуцера соединения резьбового DIN



DN	c	d1	d4	d5	Вес, кг
10	21	10	13	28x1/8"	0,040
15	21	16	19	34x1/8"	0,050
20	24	20	23	44x1/6"	0,090
25	29	26	29	52x1/6"	0,120

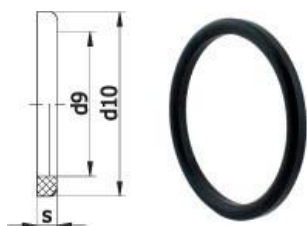
32	32	32	35	58x1/6"	0,140
40	33	38	41	65x1/6"	0,160
50	35	50	53	78x1/6"	0,220
65	40	66	70	95x1/6"	0,380
80	45	81	85	110x1/4"	0,520
100	54	100	104	130x1/4"	0,620
125	46	125	129	160x1/4"	0,920
150	50	150	154	190x1/4"	1,550

Чертеж и размерный ряд штуцера соединения конического DIN



DN	d1	d4	d6	h	Вес, кг
10	10	13	22,5	17	0,010
15	16	19	28,5	17	0,020
20	20	23	36,5	18	0,040
25	26	29	44	22	0,080
32	32	35	50	25	0,090
40	38	41	56	26	0,120
50	50	53	68,5	28	0,170
65	66	70	86	32	0,280
80	81	85	100	37	0,340
100	100	104	121	44	0,540
125	125	129	150	34	0,700
150	150	154	176	37	0,920

Чертеж и размерный ряд уплотнения соединения DIN



DN	d9	d10	s	Вес, кг
10	12	20	4,5	0,001
15	18	26	4,5	0,002
20	23	33	4,5	0,003
25	30	40	5/8	0,003
32	36	46	5/8	0,004
40	42	52	5/8	0,005
50	54	64	5/8	0,006

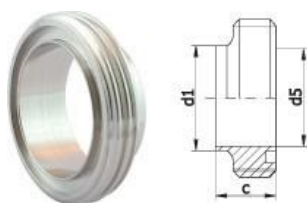
65	71	81	5/8	0,007
75/3"	78	88	5/8	0,009
80	85	95	5/8	0,009
100	104	114	6/8	0,013
125	130	142	7/8	0,022
150	155	162	7/8	0,027

Чертеж и размерный ряд гайки соединения SMS



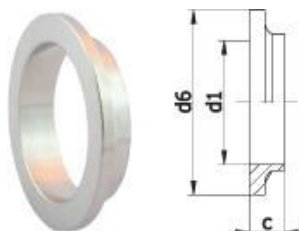
DN	d5	d6	d8	k	m	Вес, кг
25	40x1/6"	32	51	20	16	0,110
38	60x1/6"	48	74	25	21	0,260
51	44x1/6"	60,5	84	26	21	0,310
63,5	70x1/6"	74	100	30	25	0,410
76	85x1/6"	87	114	32	26	0,570
101,6	98x1/6"	117	154	32	26	1,200

Чертеж и размерный ряд штуцера соединения резьбового SMS



DN	c	d1	d5	Вес, кг
25	15	22,5	40x1/6"	0,050
38	20	35,5	60x1/6"	0,170
51	20	48,5	70x1/6"	0,180
63,5	24	60,5	85x1/6"	0,350
76	24	73,1	98x1/6"	0,440
101,6	30	97,6	132x1/6"	1,310

Чертеж и размерный ряд штуцера соединения плоского SMS



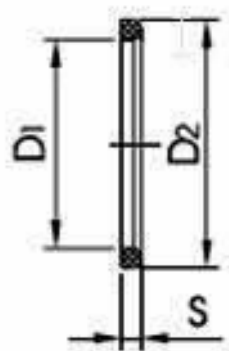
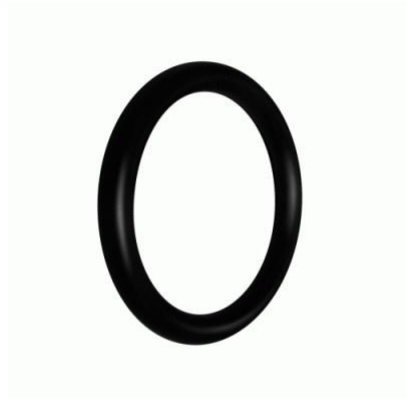
DN	c	d1	d6	Вес, кг
25	8	22,5	35,5	0,020
38	9	35,5	55	0,040
51	9	48,5	65	0,060
63,5	9	60,5	80	0,070
76	10	73,1	93	0,120
101,6	12	97,6	127	0,284

Чертеж и размерный ряд уплотнения соединения SMS



DN	c	d12	d13	Вес, кг
25	5,5	25	32	0,002
38	5,5	38	48	0,003
51	5,5	51	61	0,006
63,5	5,5	63,5	73,5	0,007
76	5,5	76	86	0,010
101,6	5,5	101,6	113,5	0,020

Уплотнительные прокладки для молочных муфт



Размеры: от DN 10 до DN 150

Материал: EPDM, Силикон

Стандарт: DIN

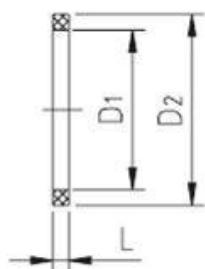
Уплотнительная прокладка для муфты молочной является её важной составляющей обеспечивающей плотное прилегание конического и резьбового штуцера друг к другу. Следует отметить, что своевременная замена уплотнительных прокладок обеспечит надежность и герметичность муфтового соединения в целом.

При выборе вида (материала) прокладки для муфты молочной следует знать, что в соединениях, имеющих непосредственный контакт с кислыми и щелочными средами необходимо использовать прокладки EPDM (как правило, это соединения из марки стали AISI 316), тогда как прокладки NBR больше подходят для обычных неагрессивных сред (соединения из марки стали AISI 304).

Размерный ряд уплотнительных прокладок для молочных муфт по стандарту DIN:

DN	D1, мм	D2, мм	S, мм
10	12	20	4,5
15	18	26	4,5
20	23	33	4,5
25	30	40	5
32	36	46	5
40	42	52	5
50	54	64	5
65	71	81	5
80	85	95	5
100	104	114	6
125	130	142	7
150	155	167	7

Уплотнительные прокладки для молочных муфт



Размеры: от DN 25 до DN 101

Материал: NBR

Стандарт: SMS

Размерный ряд уплотнительных прокладок для молочных муфты по стандарту SMS:

Dn	D1,мм	D,мм	L,мм
----	-------	------	------

25 (1")	32	25	5,5
38 (1 1/2")	48	38	5,5
51 (2")	61	51	5,5
63 (2 1/2")	73,5	63,5	5,5
76 (3")	86	76	5,5
101 (4")	116	101,6	5,5

Уплотнение молочной муфты

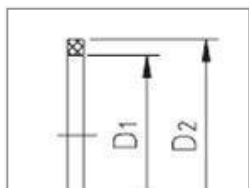


Схема уплотнен...

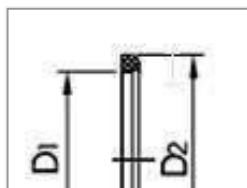


Схема уплотнен...



Уплотнение мол...



Уплотнение мол...



Уплотнения мол...



Уплотнения мол...



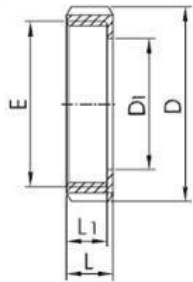
Уплотнения мол...



Уплотнения мол...



Прокладка для ...

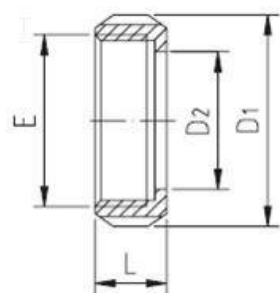


Гайка шлицевая накидная (молочная гайка) стандарт DIN, предназначена для фиксации резьбовых соединений трубопроводов.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D, мм	D1, мм	E, мм	L, мм
10	38	19	Кр28x1/8"	18
15	44	25	Кр34x1/8"	18
20	54	31	Кр44x1/6"	20
25	63	36	Кр52x1/6"	21
32	70	42	Кр58x1/6"	21
40	78	49	Кр65x1/6"	21
50	92	62	Кр78x1/6"	22
65	112	80	Кр95x1/6"	25
80	127	94	Кр110x1/4"	29
100	148	115	Кр130x1/4"	31
125	178	138	Кр160x1/4"	35
150	210	164	Кр190x1/4"	40
200	260	215	Кр240x1/4"	44

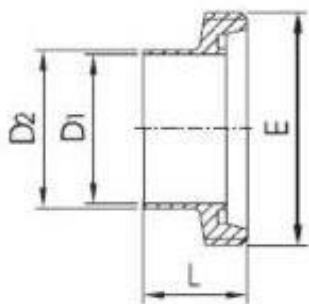


Гайка шлицевая накидная (молочная гайка) стандарт SMS, предназначена для фиксации резьбовых соединений трубопроводов.

Сталь: AISI 304

Поверхность: матовая или полированная

Ду	E, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм
25	40x1/6"	51	32	20
38	60x1/6"	74	48	25
51	70x1/6"	84	60.5	26
63	85x1/6"	100	74	30
76	98x1/6"	114	87	32
101	132x1/6"	154	113	45

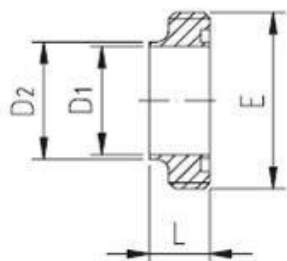


Штуцер резьбовой нержавеющей стандарт DIN, предназначен для герметичного соединения участков труб.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D1, мм	D2, мм	E, мм	L, мм
10	10	13	Кр 28x1/8"	21
15	16	19	Кр 34x1/8"	21
20	20	23	Кр 44x1/6"	24
25	26	29	Кр 52x1/6"	29
32	32	35	Кр 58x1/6"	32
40	38	41	Кр 65x1/6"	33
50	50	53	Кр 78x1/6"	35
65	66	70	Кр 95x1/6"	40
80	81	85	Кр 110x1/4"	45
100	100	104	Кр 130x1/4"	54
125	125	129	Кр 160x1/4"	46
150	150	154	Кр 190x1/4"	50



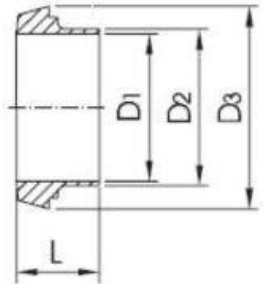
Штуцер резьбовой нержавеющей стандарт SMS, предназначен для герметичного соединения участков труб.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	E, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм
25	40x1/6"	22.5	25	17
38	60x1/6"	35.5	38	20
51	70x1/6"	48.5	51	20
63	85x1/6"	60.5	63.5	24
76	98x1/6"	72.9	76.1	24
101	132x1/6"	97.6	101.6	35

Название организации *

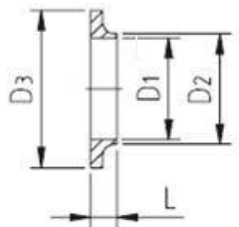


Штуцер конический (штуцер молочный) стандарт DIN, предназначен для крепления трубы к различным емкостям или другим трубопроводам.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм
10	10	13	23	17
15	16	19	29	17
20	20	23	37	18
25	26	29	44	22
32	32	35	50	25
40	38	41	56	26
50	50	53	69	28
65	66	70	86	32
80	81	85	100	37
100	100	104	121	44
125	125	129	150	34
150	150	154	176	37

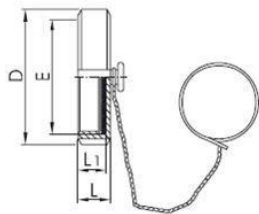


Штуцер конический (штуцер молочный) стандарт SMS, предназначен для крепления трубы к различным емкостям или другим трубопроводам.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D3, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм
25	35.5	22.5	25	4
38	55	35.5	38	5
51	65	48.5	51	5
63	80	60.5	63.5	5
76	93	72.9	76.1	5
101	127	97.6	101.6	5



Гайка заглушка с цепочкой, предназначена для полного запирания труб и трубопроводной арматуры на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности. Глухая заглушка наворачивается на штуцер резьбовой **молочной муфты DIN**.

Сталь: AISI 304 или 316L

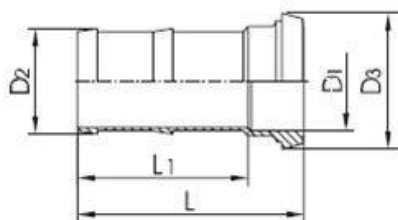
Поверхность: матовая или полированная

Глухая гайка из стали AISI 304 используется в средах с окислительным характером: с сильной серной, хлорной, азотной, соляной кислотой при

низкой концентрации и низкой температуре или для слабой яблочной, лимонной, винной, молочной, уксусной кислотой при средней температуре. Сталь AISI 304 хорошо противостоит коррозии под открытым небом. Используется преимущественно в трубопроводах для пищевой промышленности и фармацевтической промышленности, а также для химической промышленности. Рекомендуют в оборудовании и составных частях трубопроводной арматуры, которые работают в контакте с пищевой продукцией в охлажденном или нагретом состоянии: натуральные соки, вино, пиво, спирт, молоко (кисломолочные продукты).

Гайка заглушка из стали AISI 316L - это улучшенная версия гайки заглушки из стали AISI 304, которая дополнена молибденом и имеет большее количество никеля. Молибден, как и хром, является легирующим элементом и придает заглушке из стали AISI 316L лучшую коррозионную стойкость в окислительных средах. Нержавеющая гайка заглушка AISI 316L применяется в трубопроводах пищевой промышленности и фармацевтической промышленности, а также для химической промышленности при использовании в особенно агрессивных средах: кипящая 20%-ая фосфорная кислота, серная кислота при определенной концентрации и температуре, сернистый газ, горячие органические кислоты (уксусная, яблочная, молочная и др.).

Ду	D, мм	L, мм	L1, мм	E, мм
10	38	18	15	Кр 28x1/8"
15	44	18	15	Кр 34x1/8"
20	54	20	17	Кр 44x1/6"
25	63	21	18	Кр 52x1/6"
32	70	21	18	Кр 58x1/6"
40	78	21	18	Кр 65x1/6"
50	92	22	19	Кр 78x1/6"
65	112	25	21	Кр 95x1/6"
80	127	29	25	Кр 110x1/4"
100	148	31	26	Кр 130x1/4"
125	178	35	30	Кр 160x1/4"
150	210	40	34	Кр 190x1/4"
200	260	44	38	Кр 240x1/4"

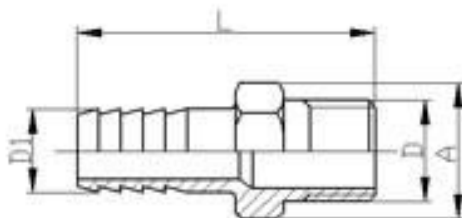


Штуцер шланговый (елочка) стандарт DIN, предназначен для крепления шлангов, пищевых рукавов к оборудованию, либо к общей системе трубопровода.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, м
10	10	15	22.5	50
15	16	21	28.5	60
20	20	26	36.5	70
25	22	28	44	76
32	29	35	50	85
40	37	43	56	10
50	47	53	68.5	11
65	61	69	86	13
80	75	85	100	15
100	95	105	121	17



Штуцер шланговый (елочка) HP предназначен для крепления шлангов, пищевых рукавов к оборудованию, либо к общей системе трубопровода.

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: матовая или полированная

Ду	D	D1, мм	L, мм	A, мм
6	1/8"	4,5	45	12,5
8	1/4"	6,4	47	16,5
10	3/8"	9,5	55	20
15	1/2"	12,7	64	23,5
20	3/4"	19,1	68	31
25	1"	25,4	71	38,5
32	1 1/4"	31,8	80	46

40	1 1/2"	38,1	95	52
50	2"	50,8	105	62



Футорка из нержавеющей стали нр-вр - является одним из видов переходных резьбовых фитингов, предназначена для перехода с большего на меньший диаметр трубы.

Футорка нержавеющая нр-вр представляет собой переходную соединительную деталь напорных трубопроводов для перевода трубы с большого диаметра на меньший. Нержавеющая футорка нр-вр выглядит как гайка, имеющая наружную резьбу для соединения большого диаметра и внутреннюю резьбу для соединения меньшего диаметра.

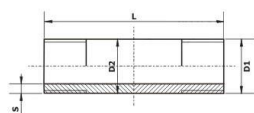
Дюйм	DN	мм
1/2"*3/8"	15x10	21,3x17,1
3/4"*3/8"	20x10	26,9x17,1
3/4"*1/2"	20x15	26,9x21,3
1"*1/2"	25x15	33,7x21,3
1"*3/4"	25x20	33,7x26,9
1 1/4"*3/4"	32x20	42,4x21,3
1 1/4"*1"	32x25	42,4x33,7
1 1/2"*1/2"	40x15	48,3x21,3
1 1/2"*1"	40x25	48,3x33,7
1 1/2"*1 1/4"	40x32	48,3x42,4
2"*1"	50x25	60,3x33,7
2"*1 1/4"	50x32	60,3x42,4
2"*1 1/2"	50x40	60,3x48,3
2 1/2"*2"	65x50	76,1x60,3

СГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



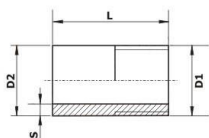
Ду	D1	D2, мм	S, мм	L, мм
6	1/8"	9,7	2	35
8	1/4"	13,5	2,3	40
10	3/8"	17,2	2,3	40
15	1/2"	21,3	2,6	60
20	3/4"	26,9	2,6	60
25	1"	33,7	3,2	60
32	1"1/4	42,4	3,2	80
40	1"1/2	48,3	3,2	80
50	2"	60,3	3,6	100
65	2"1/2	76,1	3,6	100
80	3"	88,9	4	120
100	4"	114,3	4,5	120

ПОЛУСГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316



Ду	D1	D2, мм	S, мм	L, мм
6	1/8"	10,2	2	30
8	1/4"	13,5	2,3	30
10	3/8"	17,2	2,3	30
15	1/2"	21,3	2,6	35
20	3/4"	26,9	2,6	40

25	1"	33,7	3,2	40
32	1"1/4	42,4	3,2	50
40	1"1/2	48,3	3,2	50
50	2"	60,3	3,6	50
65	2"1/2	76,1	3,6	60
80	3"	88,9	4	70
100	4"	114,3	4,5	80

СГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO; ПОЛУСГОН (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO



СГОН (НАРУЖН...



ПОЛУСГОН (НА...



СГОН (НАРУЖН...



ПОЛУСГОН (НА...



ПОЛУСГОН (НА...



ПОЛУСГОН (НА...



СГОН (НАРУЖН...



СГОН (НАРУЖН...



РЕЗЬБА (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА) – ISO

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316

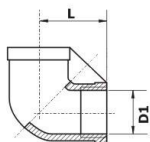
Ду	D1	L, мм
8	1/4"	18
10	3/8"	22
15	1/2"	25
20	3/4"	30
25	1"	35
32	1"1/4	38
40	1"1/2	38
50	2"	45
65	2"1/2	55
80	3"	60
100	4"	70

Трубные нержавеющие хомуты предназначены для крепления труб использующихся в агрессивных средах или в пищевом производстве. Трубные хомуты изготовлены из нержавеющей стали по AISI 304.



Ду	D1	D3	L	E	SW	Вес [кг]
10	12	8	64	M 6	3	0,04
15	18	8	67	M 6	3	0,0 7
20	22	8	69	M 6	3	0,0 8
25	28	10	72	M 6	3	0,1
32	34	10	75	M 6	3	0,11
40	40	10	78	M 6	3	0, 12
50	52	12	84	M 6	3	0, 13
65	70	12	93	M 6	3	0, 16
80	85	12	1 005	M 6	3	0, 27
100	104	12	110	M 6	3	0, 32
125	129	16	140	M 8	3	0, 48
150	154	16	180	M 8	3	1,04
200	204	20	240	M 8	4	1,9
250	254	22	250	M 10	4	3,7

ОТВОД, УГОЛ 90 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



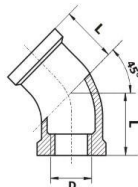
Ду	D1, мм	L, мм
6	1/8"	17
8	1/4"	19
10	3/8"	25
15	1/2"	28
20	3/4"	33
25	1"	38
32	1"1/4	45
40	1 1/2	48
50	2"	58
65	2 1/2	69
80	3"	78
100	4"	96

Характеристики

Стандарт: ISO

Материал: AISI 304, 316

ОТВОД, УГОЛ 45 ГРАД. (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

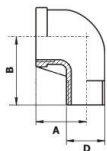


Ду	D	L, мм
6	1/8"	16
8	1/4"	17
10	3/8"	19
15	1/2"	22
20	3/4"	25
25	1"	29
32	1"1/4	33
40	1"1/2	36
50	2"	41
65	2"1/2	47
80	3"	52
100	4"	70

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316

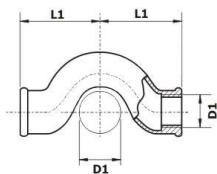
ОТВОД, УГОЛ 90 ГРАД. (НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO



Ду	D, мм	A, мм	B, мм
6	1/8"	17	27
8	1/4"	18	30
10	3/8"	21	34
15	1/2"	26	39
20	3/4"	30	49
25	1"	33	52
32	1 1/4"	46	60
40	1 1/2"	47	65
50	2"	56	76
65	2 1/2"	69	93
80	3"	78	107
100	4"	96	115

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316



ОБВОД (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) – ISO

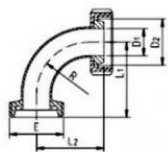
Ду	D1	L1, мм
10	3/8"	38
15	1/2"	46
20	3/4"	56
25	1"	70
32	1 1/4"	85

Характеристики

Стандарт: ISO
Материал: AISI 304, 316



Отвод из нержавеющей стали AISI 304/316 оснащенный резьба - гайка 90° служит для изменения направления потока жидкости по трубопроводу. Задача отвода из нержавейки сохранить скорость потока жидкости и не допустить застой на участке трубопровода, меняющего направление. Отвод резьба-гайка 90° соединяется с трубопроводом соединениями, которые представляют из себя часть молочной муфты, с одной стороны ответной частью отвода с резьбой будет служить конический штуцер с накидной шлицевой гайкой, с другой стороны ответной частью отвода с коническим штуцером и накидной гайкой будет резьбовое соединение.



Отвод DIN

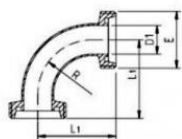
Ду	D1	D2	E	L1	L2	R	Вес [кг]
10	10	22,5	Кр 28 x 1/8"	43	39	26	0,14
15	16	28,5	Кр 34 x 1/8"	52	48	35	0,20
20	20	36,5	Кр 44 x 1/6"	59	53	40	0,33
25	26	44	Кр 52 x 1/6"	72	57	50	0,43
32	32	50	Кр 58 x 1/6"	77	63	55	0,51
40	38	56	Кр 65 x 1/6"	82	73	60	0,61
50	50	68,5	Кр 78 x 1/6"	93	78	70	0,80
65	66	86	Кр 95 x 1/6"	105	92	80	1,37
80	81	100	Кр 110 x 1/4"	115	107	90	2,00
100	100	121	Кр 130 x 1/4"	130	120	100	3,37

Отвод SMS

Ду	E	L1=L2
25 (1")	40x1/6"	56,1
38 (1 1/2")	60x1/6"	77,2
51 (2")	70x1/6"	96,2
63,5 (2 1/2")	85x1/6"	118,7
76 (3")	98x1/6"	138,8
101 (4")	132x1/6"	179,4



Нержавеющий отвод оснащенный резьба - резьба 90° служит для изменения направления потока жидкости по трубопроводу. Задача отвода из нержавейки сохранить скорость потока жидкости и не допустить застой на участке трубопровода, меняющего направление. Отвод резьба - резьба 90 градусов соединяется с трубопроводом резьбовыми соединениями, которые представляют собой часть молочной муфты, т.е. ответной частью отвода с резьбой будет служить конический штуцер с накидной шлицевой гайкой.



Отвод DIN

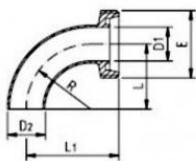
Ду	D1	E	R	L1	Вес [кг]
10	10	Кр 28 x 1/8"	26	43	0,08
15	16	Кр 34 x 1/8"	35	52	0,16
20	20	Кр 44 x 1/6"	40	59	0,2
25	26	Кр 52 x 1/6"	50	72	0,26
32	32	Кр 58 x 1/6"	55	77	0,33
40	38	Кр 65 x 1/6"	60	82	0,42
50	50	Кр 78 x 1/6"	70	93	0,54
65	66	Кр 95 x 1/6"	80	105	0,92
80	81	Кр 110 x 1/4"	90	115	1,38
100	100	Кр 130 x 1/4"	100	130	2,21

Отвод SMS

Ду	E	L1
25 (1")	40x1/6"	56
38 (1 1/2")	60x1/6"	77
51 (2")	70x1/6"	89
63,5 (2 1/2")	85x1/6"	119
76 (3")	98x1/6"	139
101 (4")	132x1/4"	169



Нержавеющий отвод оснащенный резьба - сварка 90 градусов служит для изменения направления потока жидкости по трубопроводу. Задача отвода из нержавейки - сохранить скорость потока жидкости и не допустить застой на участке трубопровода, меняющего направление. Отвод резьба-сварка 90 градусов соединяется с трубопроводом с одной стороны резьбовым соединением, которое представляет из себя часть молочной муфты (ответной частью отвода с резьбой будет служить конический штуцер с накидной шлицевой гайкой), а с другой стороны - сваркой.



Отвод DIN

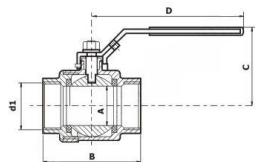
Ду	D1	D2	E	L1	L	R	Вес [кг]
10	10	13	Кр 28x1/8"	26	43	26	0,04
15	16	19	Кр 34x1/8"	35	52	35	0,11
20	20	23	Кр 44x1/6"	40	59	40	0,13
25	26	29	Кр 52x1/6"	50	72	50	0,16
32	32	35	Кр 58x1/6"	55	77	55	0,21
40	38	41	Кр 65x1/6"	60	82	60	0,28
50	50	53	Кр 78x1/6"	70	93	70	0,37
65	66	70	Кр 95x1/6"	80	105	80	0,66
80	81	85	Кр 110x1/4"	90	115	90	0,99
100	100	104	Кр 130x1/4"	100	130	100	1,68

Отвод SMS

Ду	E	L1
25 (1")	40x1/6"	56
38 (1 1/2")	60x1/6"	77
51 (2")	70x1/6"	89
63,5 (2 1/2")	85x1/6"	119
76 (3")	98x1/6"	139
101 (4")	132x1/4"	169



КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ НА ШПИЛЬКАХ (СВАРКА-СВАРКА) - DIN



DN	D1, мм	L, мм	L2, мм	H, мм	Масса кг, не более
10	10	102	160	81,5	0,7
15	14	98	181	90	0,7
20	19	160	212	91	1,5
25	19	160	212	91	1,5
32	23	160	237	103	2,4
40	30	188	271	122,5	4,4
50	38	212	393	155	8,0
65	46	290	430	169	13,0
80	62	293	500	235	19,0
100	76	340	500	245	24,0

Назначение

Краны шаровые запорные с ручным управлением предназначены для управления материальными потоками в технологических процессах пищевой, химической и других отраслях промышленности. Рабочая среда - жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей.

Примечание: Конструкция кранов обеспечивает возможность ремонта и обслуживания без отсоединения крана от трубопровода.

Характеристики

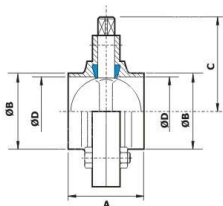
Материал: нержавеющая сталь 12X18Н10Т

Температура рабочей среды: до 150 °С

Рабочее давление среды: до 16 атм.



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ (СВАРКА-СВАРКА) – DIN



ДУ мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
20	60	25	46	20
25	40	31	57	26
32	42	37	60	32
40	50	43	62	38
50	50	55	68	50
65	50	72	77	66
80	60	87	84,5	81
100	64	106	95	100
125	112	129	150	119

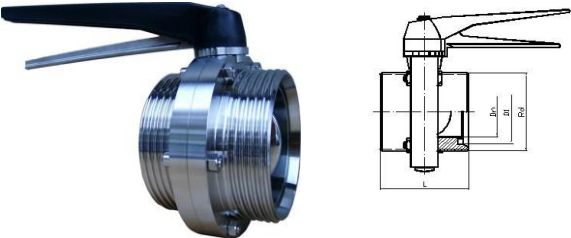
Назначение

Затвор дисковый "сварка-сварка" предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других жидкостей.

Дисковые затворы применяются на пищеперерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности. Дисковый затвор – удобный и легкоъемный узел для регулирования потока жидкости.

Характеристики

Материал: AISI 304
Температура рабочей среды: до 90 °C
Рабочее давление среды: до 6 атм.



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) – DIN

DN	Rd	D1, mm	L, mm
15	34x1/8"	26	64
20	44x1/6"	33	64
25	52x1/6"	40	64
32	58x1/6"	46	68
35	62x1/6"	50	70
40	65x1/6"	52	68
50	78x1/6"	64	72
65	95x1/6"	81	95
80	110x1/4"	95	110
100	130x1/4"	114	120

Назначение

Затвор дисковый "резьба-

резьба" предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других жидкостей.

Дисковые затворы такого типа применяются на пищеперерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение дисковые затворы находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304
Температура рабочей среды: до 90 °C
Рабочее давление среды: до 6 атм.

КЛАПАН 3-Х ХОДОВОЙ ДИСКОВЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) – DIN



DN	D, mm	D1, mm	L, mm	L1, mm
25	52x1/6"	28	164	100
32	58x1/6"	34	175	106
40	65x1/6"	40	192	119
50	78x1/6"	52	212	129
65	95x1/6"	70	236	141
80	110x1/4"	85	275	168
100	130x1/4"	104	301	182

Характеристики

Материал: AISI 304
Температура рабочей среды: до 90 °C
Рабочее давление среды: до 6 атм.
Ступенчатая регулировка положения "открыто».

Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.
Применяются на пищевых перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности



КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ НА ШПИЛЬКАХ (СВАРКА-СВАРКА) - ISO

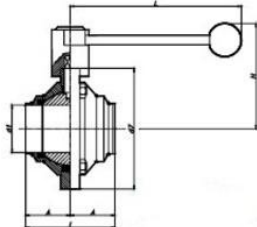
DN	D (дюймы – мм)	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм
8	1/4" – 13,7	11,6	65	42	98
10	3/8" – 17,2	12,7	66	42	98
15	1/2" – 21,3	15	68	49	115
20	3/4" – 26,9	20	83	52	115
25	1" – 33,7	25,4	100	62	143
32	1"1/4 – 42,4	32	116	68	143
40	1"1/2 – 48,3	38	130	77	178
50	2" – 60,3	50,8	151	85	178
65	2"1/2 – 76,1	65	190	139	250
80	3" – 88,9	80	212	150	250
100	4" - 114,3	100	270	173	280

Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.
Применяются на пищевых перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 316
Температура рабочей среды: до 225 °C
Рабочее давление среды: до 63 атм.



КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ (С МУФТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ) – DIN

DN	D1	D7	A	I	H	L
20	26	94	36	20	95	150
40	38	114	42	38	104	150
50	50	131	49	50	112	150
65	66	158	60	66	126	180
80	81	181	70	81	142	250
100	100	209	82	100	156	250

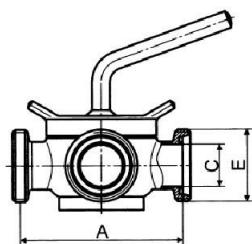
Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.
Применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304, 316
Температура рабочей среды: до 90 °C
Рабочее давление среды: до 25 атм.

КРАН 3-Х ХОДОВОЙ ПРОБКОВЫЙ (С МУФТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ) – DIN



DN	A	C	E
10	77	10	28x1/8"
15	82	15	34x1/8"
20	93	20	44x1/6"
25	106	26	52x1/6"
32	126	32	58x1/6"
40	146	38	65x1/6"
50	156	49	78x1/6"
65	184	66	95x1/6"

Назначение

управления потоками жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.
Применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304
Температура рабочей среды: до 90 °C
Рабочее давление среды: до 6 атм.

КРАН ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ (С МУФТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ) – DIN



DN	A	C	E
10	81	10	28x1/8"
15	87	16	34x1/8"
20	92	20	44x1/6"
25	100	26	52x1/6"
32	112	32	58x1/6"
40	125	38	65x1/6"
50	135	50	78x1/6"
65	172	66	95x1/6"

Назначение

Предназначен для

перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.

Применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

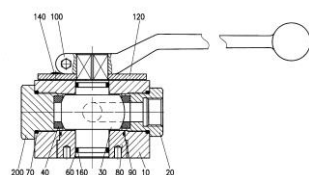
Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.



КРАН ШАРОВОЙ 3-Х ХОДОВОЙ, ТИП Т (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) - DIN



DN	A	C	B
10	108	10	28x1/8"
15	118	15	34x1/8"
20	130	20	44x1/6"
25	140	25	52x1/6"
32	156	32	58x1/6"
40	172	40	65x1/6"
50	182	50	78x1/6"
65	196	65	95x1/6"
100	286	100	130x1/4"

Назначение

Предназначены для управления материальными потоками в технологических процессах пищевой, химической и других отраслях промышленности. Рабочая среда - жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей.

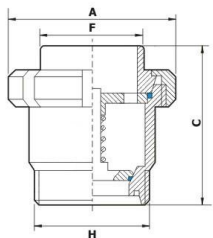
Характеристики

Материал: AISI 304, 316

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ – DIN



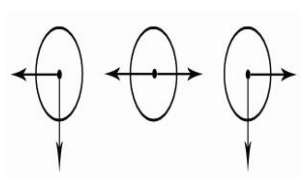
ДУ мм	Н, мм	А, мм	Ф, мм	С, мм	Вес, кг
25	52	70	28,2	90	1,2
32	58	78	34,2	90	1,7
40	65	92	40,2	103	1,55
50	78	112	52,2	109	2,5
65	95	127	70,3	120	4,2
80	110	148	85,3	149	5,5
100	130	178	102	158	7

Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей. Применяются на пищевых перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304
Температура рабочей среды: до 95 °C
Рабочее давление среды: до 6 атм



КРАН ШАРОВОЙ 3-Х ХОДОВОЙ «Г» (СВАРКА-СВАРКА-ФЛАНЕЦ) - DIN

ДУ мм	Л, мм	Н, мм
25	162	139
32	162	146
40	190	173
50	210	210,5
65	292	251
80	293	294
100	342	319

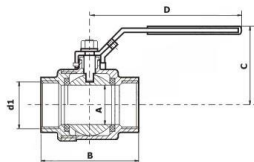
Назначение

Краны шаровые трехходовые КШТТ-16 с ручным управлением предназначены для управления материальными потоками в технологических процессах пищевой, химической и других отраслях промышленности. Рабочая среда - жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей.
Примечание: Конструкция кранов обеспечивает возможность ремонта и обслуживания без отсоединения крана от трубопровода.

Характеристики

Материал: 12X18H10T
Температура рабочей среды: до 150 °C
Рабочее давление среды: до 16 атм.

КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ (ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА) - ISO



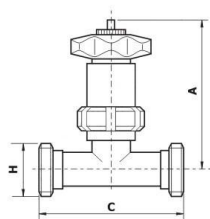
ДУ мм	d1	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
8	1/4"	11,1	55	47	98,5
10	3/8"	12,7	55	47	98,5
15	1/2"	15	60	50	98,5
20	3/4"	20	75	55	125
25	1"	25	83	60,5	143
32	1"1/4	31,8	97	65	143
40	1"1/2	38	109	80	188
50	2"	50	129	89	188
65	2"1/2	65	166	126	295
80	3"	80	194	140	295

Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей. Применяются на пищеперерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 316



ВЕНТИЛЬ ДРОССЕЛЬНЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) - DIN

ДУ мм	H, мм	A, мм	C, мм
25	52x1/6	162	128
32	58x1/6	162	128
40	65x1/6	162	128
50	78x1/6	162	128
65	95x1/6	162	128
80	110x1/4	162	128
100	130x1/4	152	128

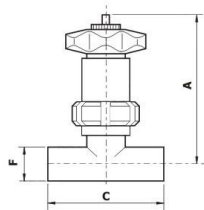
Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и моющих растворов.

Характеристики

Материал: AISI 304, 316

ВЕНТИЛЬ ДРОССЕЛЬНЫЙ (СВАРКА-СВАРКА) - DIN



Ду мм	F, мм	A, мм	C, мм	Вес, кг
25	28	162	100	1,2
32	34	167	110	2,2
40	40	178	120	2,9
50	52	220	140	3,9
65	70	255	160	7,9
80	85	255	180	9,5
100	101,6	297	260	13,2



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ – DIN

Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей. Применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 95 °C

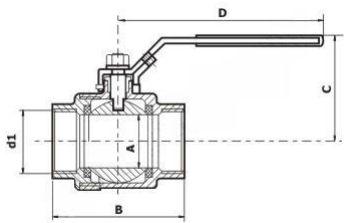
DN	H, мм	A, мм	F, мм	C, мм	Вес, кг
25	52	70	28,2	90	1,2
32	58	78	34,2	90	1,7
40	65	92	40,2	103	1,55
50	78	112	52,2	109	2,5
65	95	127	70,3	120	4,2
80	110	148	85,3	149	5,5
100	130	178	102	158	7

КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ НА ШПИЛЬКАХ (СВАРКА-СВАРКА) - DIN

Назначение

Краны шаровые запорные с ручным управлением предназначены для управления материальными потоками в технологических процессах пищевой, химической и других отраслях промышленности. Рабочая среда - жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей.

Примечание: Конструкция кранов обеспечивает возможность ремонта и обслуживания без отсоединения крана от трубопровода.



Характеристики

Материал: нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды: до 150 °С

Рабочее давление среды: до 16 атм.

Ду, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	H, мм	Масса кг, не более
10	10	102	160	81,5	0,7
15	14	98	181	90	0,7
20	19	160	212	91	1,5
25	19	160	212	91	1,5
32	23	160	237	103	2,4
40	30	188	271	122,5	4,4
50	38	212	393	155	8,0
65	46	290	430	169	13,0
80	62	293	500	235	19,0
100	76	340	500	245	24,0



Кран шаровый фланцевый, изготавливается из нержавеющей стали, возможно применение как на трубопроводах бытового назначения, так и в промышленных системах. Среда могут быть как газообразными, так и жидкими, как нейтральными, так и агрессивными.

Кран шаровой фланцевый нержавеющей изготавливается в типоразмерах от 15 до 150 миллиметров.

Шаровый фланцевый нержавеющей кран работает в диапазоне температур от -30 до +180 градусов. Максимальное давление среды 63 бар. Для различных сред величина максимального давления будет меняться (к примеру, спирт – до 6 бар).

Материал седла шара: PTFE

макс. рабочая температура +180°C при давлении 1 бар

макс. рабочее давление – 63 бар при температуре 20°C

Ду	Дюйм	мм	Марка стали	Вес (кг)
15	1/2"	21,3 мм	AISI304	2.2
15	1/2"	21,3 мм	AISI316	2.2
20	3/4"	26,9 мм	AISI304	2.9
20	3/4"	26,9 мм	AISI316	2.9
25	1"	33,7 мм	AISI304	3.6
25	1"	33,7 мм	AISI316	3.6
32	1 1/4"	42,4 мм	AISI304	5.6
32	1 1/4"	42,4 мм	AISI316	5.6
40	1 1/2"	48,3 мм	AISI304	6.5
40	1 1/2"	48,3 мм	AISI316	6.5
50	2"	60,3 мм	AISI304	9.4
50	2"	60,3 мм	AISI316	9.4
65	2 1/2"	76,1 мм	AISI304	14.8
65	2 1/2"	76,1 мм	AISI316	14.8
80	3"	88,9 мм	AISI304	20.2
80	3"	88,9 мм	AISI316	20.2
100	4"	114,3 мм	AISI304	30.0
100	4"	114,3 мм	AISI316	30.0
125	5"	139,7 мм	AISI 304	50.0
125	5"	139,7 мм	AISI 316	50.0
150	6"	168,3 мм	AISI 304	70.0
150	6"	168,3 мм	AISI 316	70.0



КРАН ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ (С МУФТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ) – DIN

Назначение

Предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей. Применяются на пищевых перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.

Dn	A	C	E
10	81	10	28x1/8"
15	87	16	34x1/8"
20	92	20	44x1/6"
25	100	26	52x1/6"
32	112	32	58x1/6"
40	125	38	65x1/6"
50	135	50	78x1/6"
65	172	66	95x1/6"



КРАН 3-Х ХОДОВОЙ ПРОБКОВЫЙ (С МУФТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ) – DIN

Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.

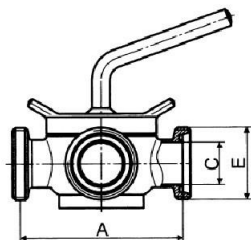
Применяются на пищевых перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.



Dn	A	C	E
10	77	10	28x1/8"
15	82	15	34x1/8"
20	93	20	44x1/6"
25	106	26	52x1/6"
32	126	32	58x1/6"
40	146	38	65x1/6"
50	156	49	78x1/6"
65	184	66	95x1/6"

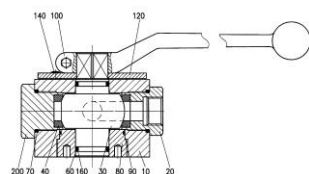


КРАН ШАРОВОЙ 3-Х ХОДОВОЙ, ТИП Т (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) - DIN

Назначение

Предназначен для управления материальными потоками в технологических процессах пищевой, химической и других отраслях промышленности. Рабочая среда - жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей.

Характеристики



Материал: AISI 304, 316

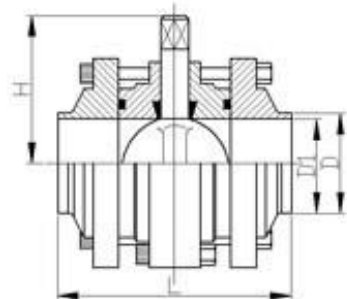
Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.

Dn	A	C	B
10	108	10	28x1/8"
15	118	15	34x1/8"
20	130	20	44x1/6"
25	140	25	52x1/6"
32	156	32	58x1/6"
40	172	40	65x1/6"
50	182	50	78x1/6"
65	196	65	95x1/6"
100	286	100	1300x1/4"



Затвор дисковый межфланцевый нержавеющей на шпильках, предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и может быть использован для регулирования потока рабочей среды.



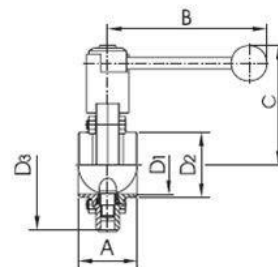
Размеры: DN15 – DN200. Материал корпуса: AISI 304; AISI 316. Материал вкладыша: EPDM, NBR, VITON, силикон. Тип подключения: межфланцевое исполнение на шпильках. Области применения: виноделие, переработка молока, пивоварение, фармацевтика, другие пищевые и химические производства.

DN	D 1, мм	D, мм	L, мм	H, мм
25	26	31	100	67
32	32	37	100	67
40	38	43	100	74
50	50	55	104	78
65	66	72	112	88
80	81	87	120	95
100	100	106	128	105
125	125	129	160	120
150	150	156	180	135
200	200	206	180	170



Затворы дисковые, предназначены для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других жидкостей. Дисковые затворы такого типа применяются на перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение дисковые затворы находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности.

Затвор дисковый проходной сварка-сварка (с/с)



Сталь:
AISI 304
или 316L

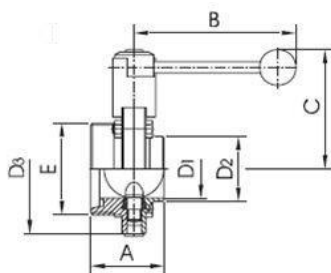
Поверхность: полированная

Материал уплотнения: C

иликон, EPDM, Витон

Ду	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм
25	40	107	90	26	31	87
32	42	107	92	32	37	92
40	50	107	94	38	43	97
50	50	137	101	50	55	110
65	50	137	110	66	72	127
80	60	167	123	81	87	142
100	64	167	134	100	106	162
125	112	248	168	125	132	200
150	124	248	183	150	157	230

Затвор дисковый проходной резьба-сварка (р/с)



Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: полированная

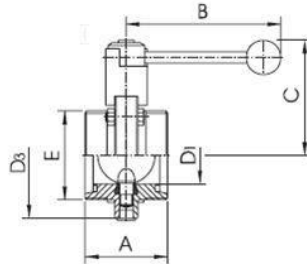
Материал уплотнения:
Витон

Силикон, EPDM,

Ду	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	E, мм
25	52	107	90	26	31	87	52x1/6"
32	53	107	92	32	37	92	58x1/6"
40	61	137	94	38	43	97	65x1/6"
50	61	137	101	50	55	110	78x1/6"
65	63	137	110	66	72	127	95x1/6"
80	80	167	123	81	87	142	110x1/6"
100	84	167	134	100	106	162	130x1/4"

125	112	248	168	125	132	200	160x1/4"
150	124	248	183	150	157	230	190x1/4"

Затвор дисковый проходной резьба-резьба (р/р)



Сталь: AISI 304 или 316L

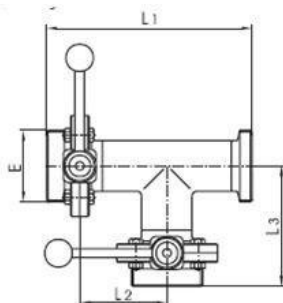
Поверхность: полированная

Материал уплотнения:
Витон

Силикон, EPDM,

Ду	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D3, мм	E, мм
25	64	107	90	26	87	52x1/6"
32	64	107	92	32	92	58x1/6"
40	72	107	94	38	97	65x1/6"
50	72	137	101	50	110	78x1/6"
65	76	137	110	66	127	95x1/6"
80	100	167	123	81	142	110x1/6"
100	104	167	134	100	162	130x1/4"
125	112	248	168	125	200	160x1/4"
150	124	248	183	150	230	190x1/4"

Затвор дисковый 3-х ходовой 90 град (р/р/р)



Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: полированная

Материал уплотнения:

Силикон, EPDM, Витон

Ду	E, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
25	52 x 1/6"	180	70	102
32	58 x 1/6"	194	76	108
40	65 x 1/6"	213	85	121
50	78 x 1/6"	235	95	131
65	95 x 1/6"	262	105	143
80	110 x 1/4"	304	120	170
100	130 x 1/4"	337	132	184

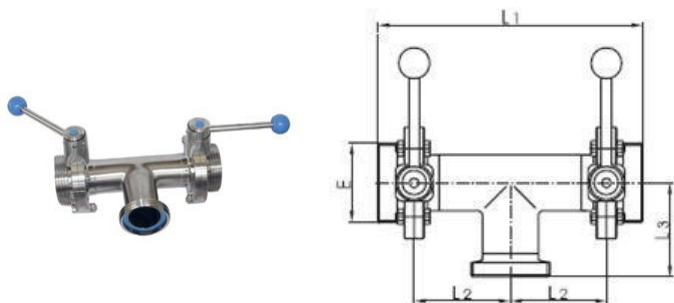
Затвор дисковый 3-х ходовой 180 град (р/р/р)

Сталь: AISI 304 или 316L

Поверхность: полированная

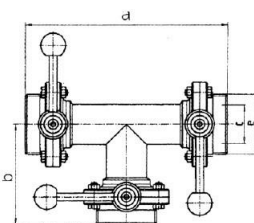
Материал уплотнения:

Силикон, EPDM, Витон



Ду	Е, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
25	52 x 1/6"	203	70	79
32	58 x 1/6"	215	76	87
40	65 x 1/6"	241	85	93
50	78 x 1/6"	261	95	105
65	95 x 1/6"	285	105	120
80	110 x 1/4"	339	120	135
100	130 x 1/4"	367	132	154

Затвор дисковый 3-х ходовой с тремя затворами (р/р/р)



Сталь: AISI 304 и 316L

Поверхность:

полированная

Материал уплотнения: Силикон, EPDM, Витон

Ду	A	B	C	E	кг
25	166	82	26	52 x 1/6"	4,06
32	190	90	32	58 x 1/6"	4,30
40	230	110	38	65 x 1/6"	5,16
50	250	120	50	78 x 1/6"	6,08
65	270	132	66	94 x 1/4"	7,34
80	300	150	81	110 x 1/4"	13,66
100	330	170	100	130 x 1/4"	17,16



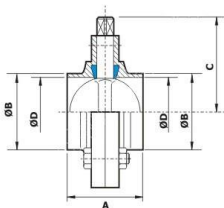
ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ (СВАРКА-СВАРКА) – DIN

Назначение

Затвор дисковый "сварка-сварка" предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других жидкостей.

Дисковые затворы применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности.

Широкое применение находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности.



Дисковый затвор – удобный и легкоосъемный узел для регулирования потока жидкости.

Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.

Ду	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
20	60	25	46	20
25	40	31	57	26
32	42	37	60	32
40	50	43	62	38
50	50	55	68	50
65	50	72	77	66
80	60	87	84,5	81
100	64	106	95	100
125	112	129	150	119

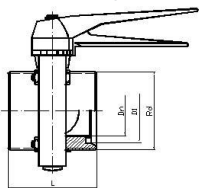


ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) – DIN

Назначение

Затвор дисковый "резьба-резьба" предназначен для перекрытия потока жидких пищевых продуктов и других жидкостей.

Дисковые затворы такого типа применяются на пищевых предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение дисковые затворы находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности.



Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °C

Рабочее давление среды: до 6 атм.

Dn	Rd	D1, мм	L, мм
15	34x1/8"	26	64
20	44x1/6"	33	64
25	52x1/6"	40	64
32	58x1/6"	46	68
35	62x1/6"	50	70
40	65x1/6"	52	68
50	78x1/6"	64	72
65	95x1/6"	81	95
80	110x1/4"	95	110
100	130x1/4"	114	120

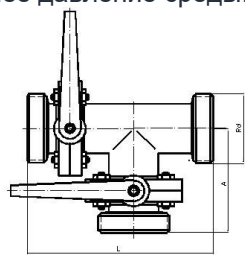
КЛАПАН 3-Х ХОДОВОЙ ДИСКОВЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) – DIN

Характеристики

Материал: AISI 304

Температура рабочей среды: до 90 °С

Рабочее давление среды: до 6 атм.



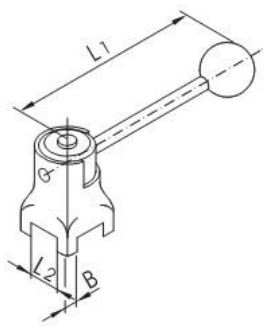
Ступенчатая регулировка положения "открыто».

Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и других неагрессивных жидкостей.

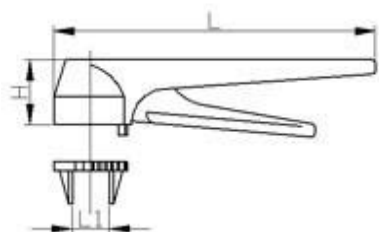
Применяются на перерабатывающих предприятиях, в частности на предприятиях молочной промышленности. Широкое применение находят в химической, нефтехимической, биологической, косметической и других отраслях промышленности.

Dn	D, mm	D1, mm	L, mm	L1, mm
25	52x1/6"	28	164	100
32	58x1/6"	34	175	106
40	65x1/6"	40	192	119
50	78x1/6"	52	212	129
65	95x1/6"	70	236	141
80	110x1/4"	85	275	168
100	130x1/4"	104	301	182



Ручка для затвора дискового шарик

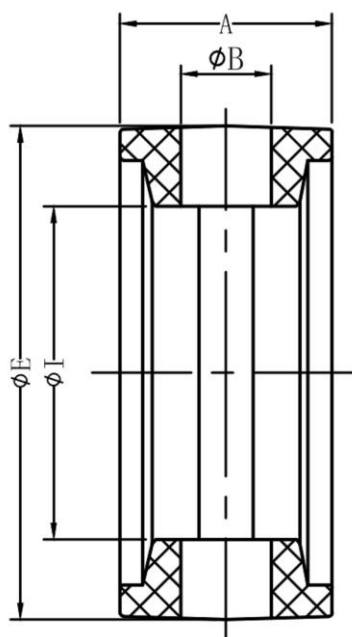
Ду	В	L1	L2	Вес
25-32	9.5	107	20	0.4
40-65	9.5	137	20	0.41
75/3"-100	9.5	167	32	0.85
125-150	14	248	32	1.83
200	14	276	32	1.91



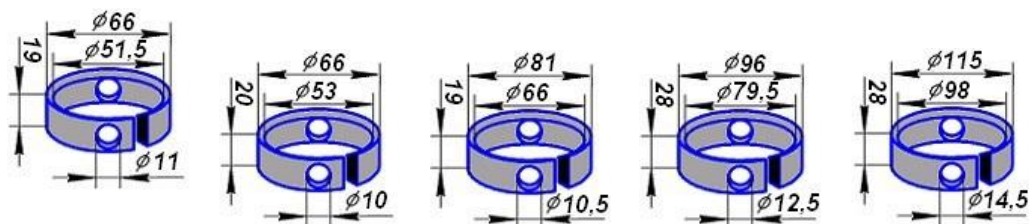
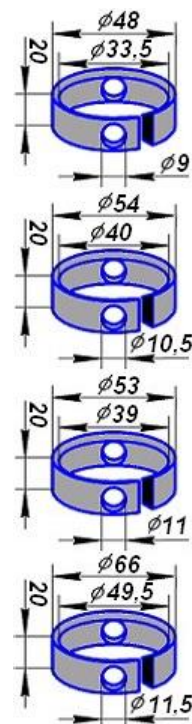
Многопозиционная ручка дискового затвора

Ду	L1, мм	L, мм	H, мм
25-65	20.4	145	33
25-65	20.4	175	35
80-100	22	175	37
80-100	20.4	175	35

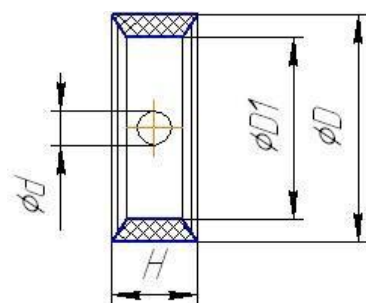
Уплотнение дискового затвора, предназначено для усиления герметичности регулирующей и запорной арматуры в молочной промышленности.



SIZE	A	B	E	I
DN15	21.7	9.2	37.5	23.2
DN20	21.7	9.2	37.5	23.2
DN25	21.7	9.2	37.5	23.2
DN32	21.7	9.0	43.5	29.5
DN40	21.7	9.0	50.0	35.5
DN50	22.8	9.0	64.5	48.5
DN65	24.5	10.9	84.5	66.0
DN80	29.0	10.8	103.8	85.5
DN100	29.9	10.8	120.0	99.5



затвора тип 1.

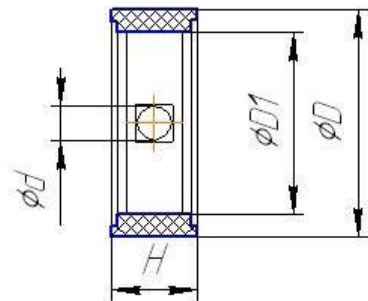


Уплотнение дискового

D	D1	H	d
48	33,5	20	9
50	33	20	10
53	38	20.5	10.5
53	39	20	11
54	40	16.5	11
53	40.5	19	10
66	49.5	20	11
66	51.5	19	11
65	50	19.5	11

81	66	19	10.5
96	79.5	28	12.5
100	81	24	13
114	100	26.5	13
120	100	22	14

Уплотнение дискового затвора тип 2.



D	D1	H	d
48.5	31.5	20	9
50	33	26.5	11
51	35	22	9.5
49.5	35	21	9.5
53	37	19	9
57	38	27	11
54	39	23	10.5
65	49	22	9.5
65	48.6	21	9.5
66	50	24	10
80	66	21	11.5
81	66	23	11.5
96	80	23	11.5
96.5	81	25.5	11.5
115	100	27	12
117	98	26	13



Труба круглая из нержавеющей стали сварная.

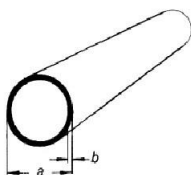
Ввиду долговечности и надежности материала нержавеющие трубы круглого сечения являются наиболее востребованными. При изготовлении трубной продукции круглого сечения применяется нержавейка следующих марок:

Марки стали: TP 304, TP 304L, TP 316, TP 316L, TP 321, TP 316Ti, TP 430, TP 409, TP 201, TP 202.

Стандарты: EN 10217-7, EN 10296-1, DIN 11850, ASTM A249, ASTM A312, ASTM A554, ASTM A269.

Стандартная поверхность: матовая, шлифованная, зеркальная, отожженная.

Длина: стандартная 6м.



DN	Размер			
	a	b		кг
			bar	кг/м
12 x 1	12	1	180	0,276
18 x 1	18	1	120	0,426
22 x 1	22	1	100	0,526
28 x 1	28	1	75	0,676
28 x 1,5	28	1,5	80	0,995
34 x 1	34	1	60	0,826
34 x 1,5	34	1,5	80	1,221
40 x 1	40	1	50	0,977
40 x 1,5	40	1,5	80	1,446
52 x 1	52	1	40	1,277
52 x 1,5	52	1,5	80	1,897
53 x 1,5	53	1,5	80	1,934
70 x 2	70	2	60	3,405
85 x 2	85	2	50	4,156
104 x 2	104	2	40	5,108
129 x 2	129	2	30	6,360
154 x 2	154	2	25	7,612
204 x 2	204	2		10,200



Панели переключения потоков это эффективное решение для управления потоками сред на технологических линиях. Перенаправление потоков осуществляется с помощью перекидных калачей и клапанов, как правило, клапанов бабочка. Все панели выполняются строго по индивидуальному заказу нашим конструкторским подразделением и, таким образом, они превосходно подойдут для вашего предприятия.



Основное применение распределительных панелей:

- организация CIP мойки с поочередным подключением промываемых магистралей;
- приемка продукта с последовательной системой его забора;
- перераспределение подачи жидкости в зависимости от требований

технологической схемы производства.

Материалы распределительных панелей:

присоединительные штуцера и соединительные патрубки:

AISI304 (1.4301); AISI316 (1.4404); пластина панели: AISI304 (1.4301); AISI430; (1.4016); рама панели: AISI304 (1.4301) углеродистая сталь под порошковую окраску

Варианты исполнения распределительных панелей (распространенные)



Ключ для бочек универсальный предназначен для открывания/закрывания резьбовых металлических или пластмассовых, пробок резьбовых размером G 2(50мм), G 3/4(20мм) бочек за внутренние вставки, пробок резьбовых размером M63 и M27 за наружные выступы, M 72x4 Внутренний квадрат 24 мм, G 2 ½ G 3 ½ Внутренний квадрат 27 мм.

Ключ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН для пробок бочек с легковоспламеняющимися материалами из-за возможного искрообразования, пожара, взрыва

Описание и технические характеристики ключа.

Ключ ручной, универсальный, пластинчатый, четырехсторонний, сборный,

Материал ключа - сталь

В связи с постоянной работой по совершенствованию конструкции оборудования, некоторые изменения могут быть не отражены в настоящем описании. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право модернизации оборудования без ухудшения потребительских свойств изделия

Комплектность поставки

Ключ в сборе-количество по заказу

Руководство по эксплуатации -1 экземпляр

Ключи предназначены для открывания/закрывания резьбовых металлических или пластмассовых пробок за внутренние / наружные выступы

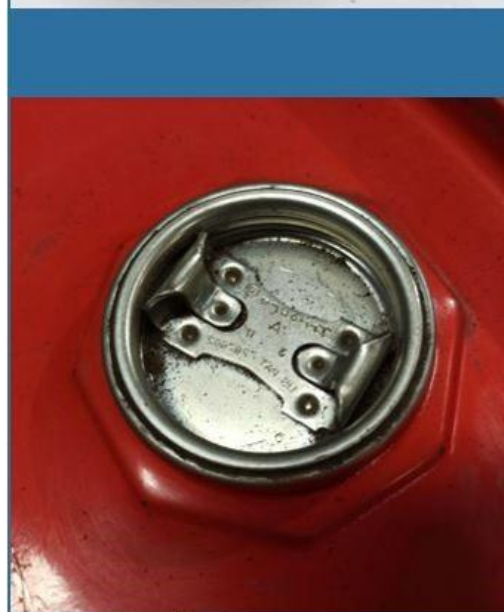
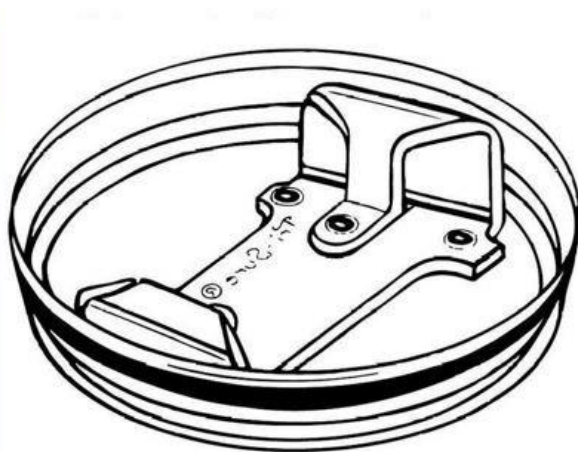
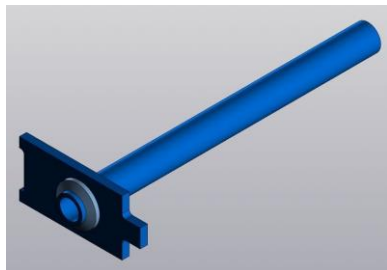


Таблица подбора ключей

Размер пробки	Место захвата ключом	Тип бочки .ГОСТ	Ключ
G 2(50мм), G 3/4(20мм)	Внутренние выступы	ГОСТ 13950.91 Бочки стальные сварные с гофрами на корпусе	КБ1 КБ1.У КБ1.К КБ2.Т КБ2.С
M 63, M27	Наружные выступы	ГОСТ 13950 84 Бочки стальные сварные с гофрами на корпусе	КБ1.У
M 72x4	Внутренний квадрат 24 мм	ГОСТ 6247-79 Бочки стальные сварные с обручами для катания на корпусе.	КБ1.К

		ГОСТ 26155-84 Бочки из коррозионно-стойкой стали	
G 2 ½ G 3 ½	Внутренний квадрат 27 мм	ГОСТ 17366-80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов	КБ1.К

Технические характеристики ключей

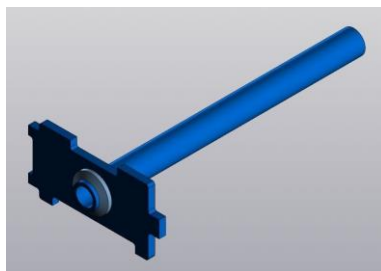


КБ1 Ключ. Специальный Двухсторонний Пластиначтый.

Размер пробок горловин

G2»(50мм),
G3/4»(20мм)

250 x100 x46

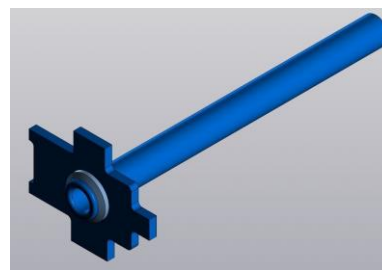


КБ1.У Ключ. Специальный. Четырехсторонний
Универсальный Пластиначтый G2»(50мм),

Размер пробок горловин

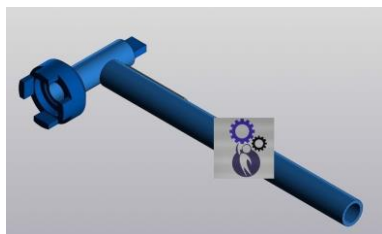
G3/4»(20мм)
М 63, М27

250 x120 x60



КБ1.К Ключ.
Специальный.
Четырехсторонн
ий
Универсальный
Пластиначтый
G2»(50мм),
Размер пробок
горловин
G3/4»(20мм)

Квадрат 24мм
Квадрат 27мм
250 x100 x80

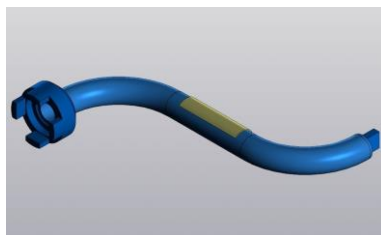


КБ2.Т Ключ. Специальный. Двухсторонний. Универсальный
Корпус с выступами Т- образная ручка

Размер пробок горловин

G2»(50мм),
G3/4»(20мм)

255x100x46

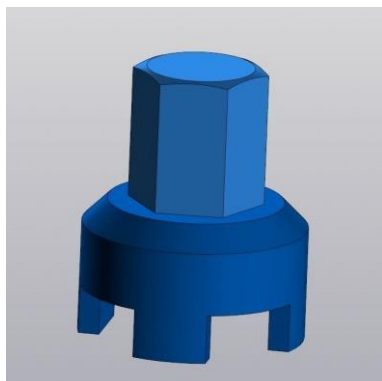


КБ2.С Ключ. Специальный Двухсторонний.
Универсальный
Корпус с выступами С-образная ручка.

Размер пробок горловин

G2»(50мм),
G3/4»(20мм)

235x150x46



КБ2 .Ш24 Головка ключа. Специальная.

Шестигранник 24 мм Односторонняя.

Размер пробок горловин

G2»(50мм)

46x56x46

трещоткой
Материал ключей –сталь, профиль.

Примечание: Головка ключа КБ2.Ш24 применяется с ключами, головками на 24мм и реверсивной

Универсальный ключ для круглых шлицевых гаек (молочный ключ) предназначен для протяжки резьбовых соединений на технологических трубопроводах.



Наименование
Ключ молочный универсальный 22-60
Ключ молочный универсальный 65-110
Ключ молочный универсальный 115-220



Обозначение	Наружный диаметр гаек,мм	A,мм	H,мм	L,мм
22-60	22...60	4	40	160
65-110	65...110	6	70	250
115-220	115...220	9	125	400

ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

340 x 440 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

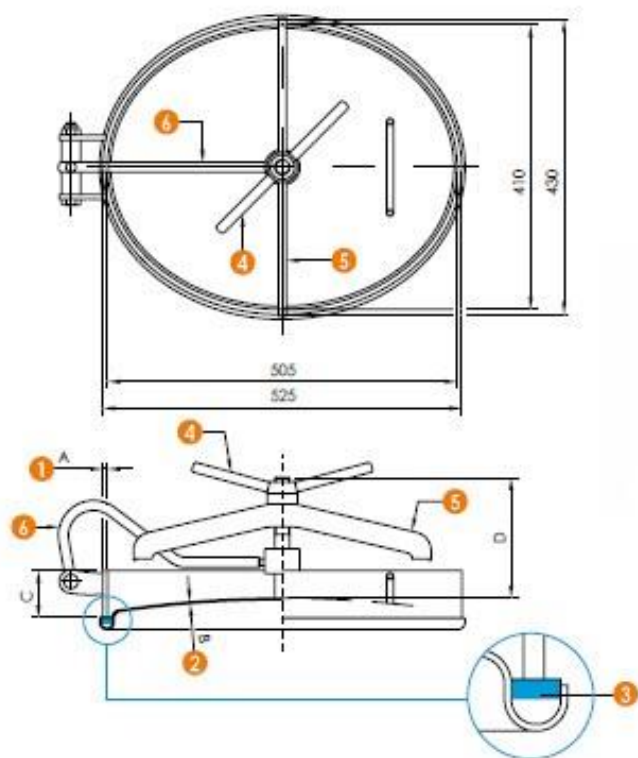
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P
6001	12	5	120	260	
6001R	8	3	80	225	



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

410 x 505 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

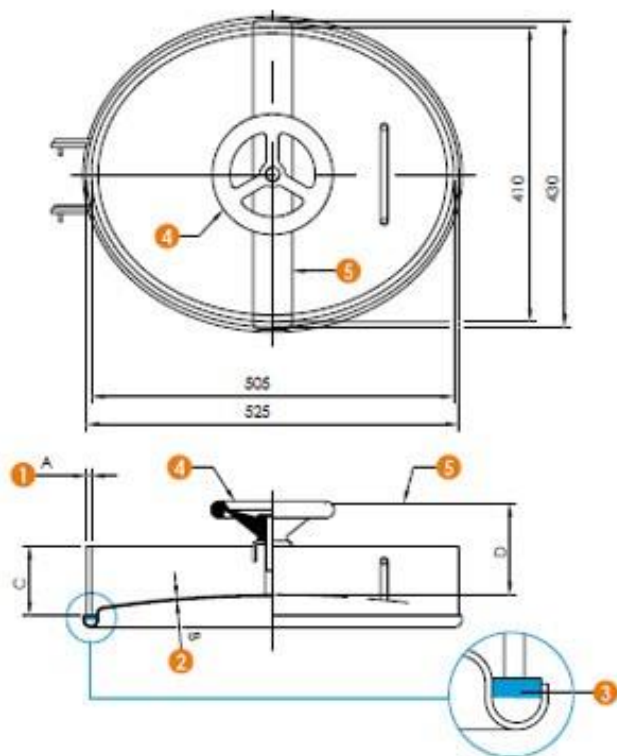
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P.
6003	10	3	80	160	



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

410 x 505 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

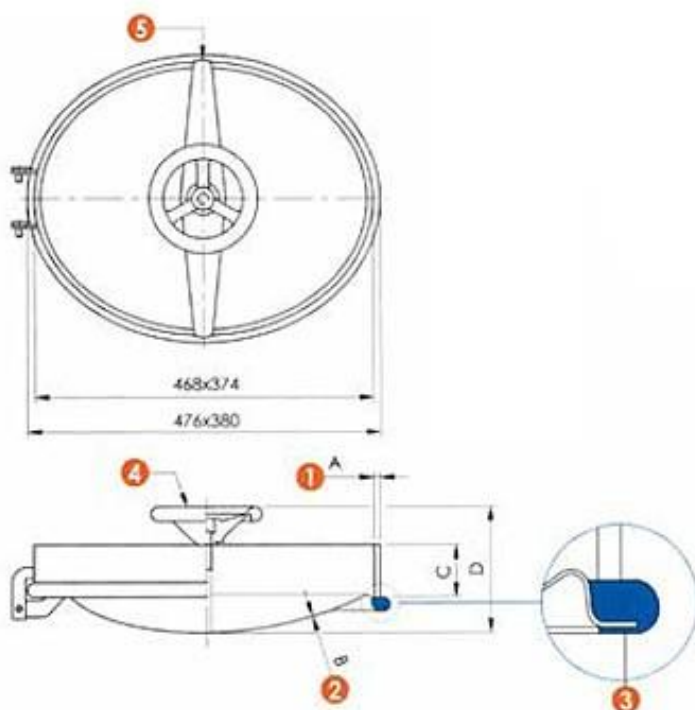
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
6003	10	3	80	~160	



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

350 x 450 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

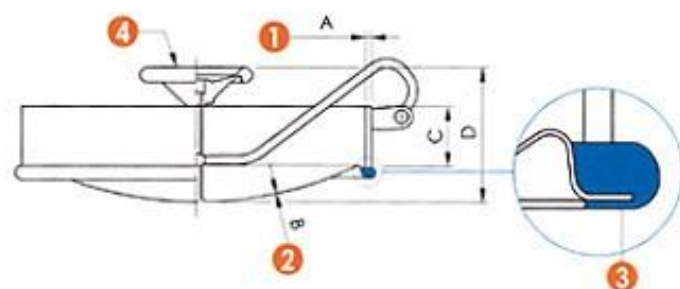
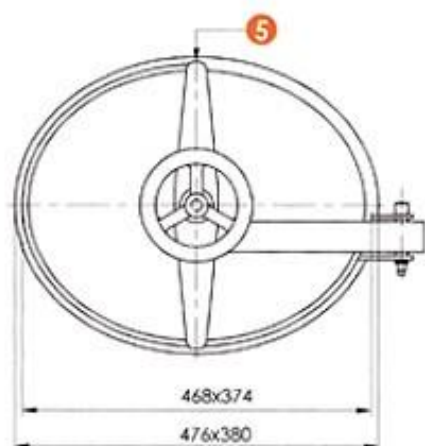
4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. m b
6004	8	2	80	175	2
6004 super	12	3	80	175	

6004B	Cover only complete with accessories
-------	--------------------------------------



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

350 x 450 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

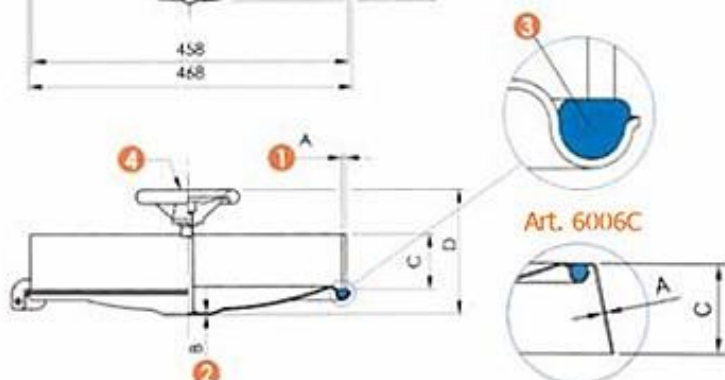
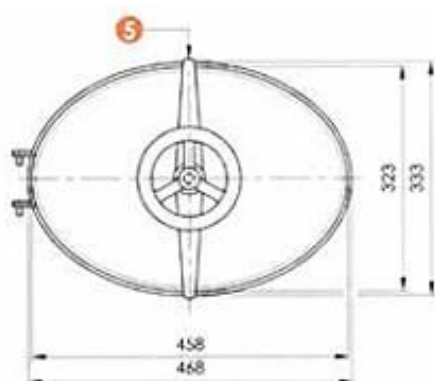
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
6005	8	2	80	175	2
6005 super	12	3	80	175	
6005B	Cover only complete with accessories				



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

310 x 445 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
6006	6	2	60	120	
6006A	6	2	80	140	
6006 super	8	2	60	120	
6006A super	8	2	80	140	
6006B	Cover only complete with accessories				

ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

410 x 540 mm AISI 304 - 316 L

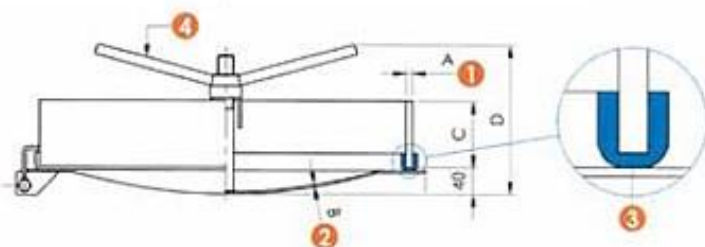
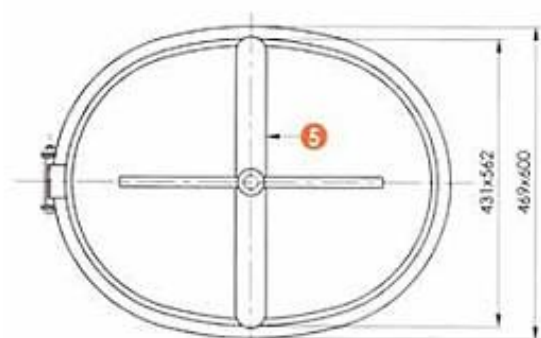
1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
6007 P	10	3	100	210	1

ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

340 x 440 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

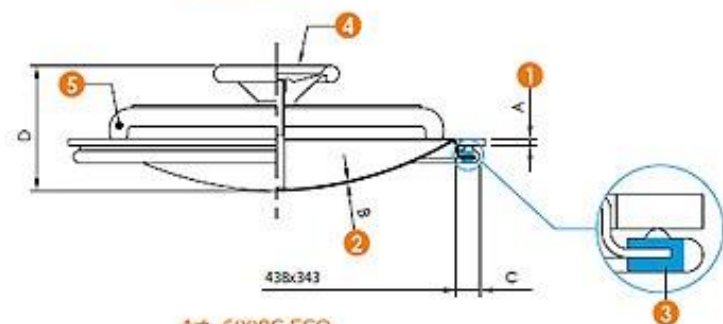
2 - крышка

3 - уплотнение

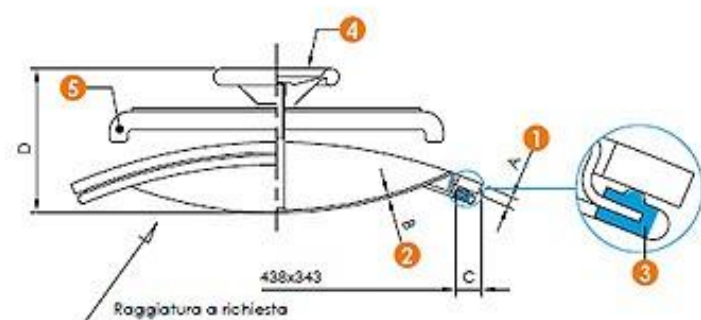
4 - затягивание

5 - задвижка

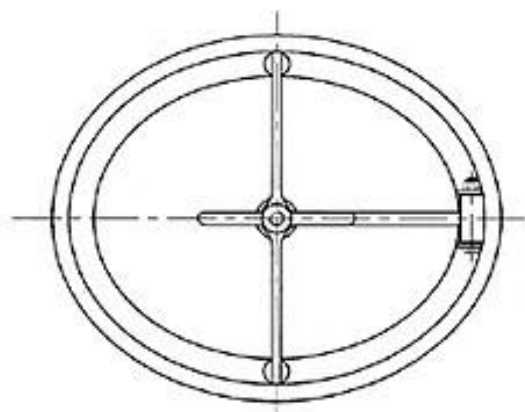
Art. 6008 ECO



Art. 6008C ECO



ART.	A	B	C	D	P.
6008 ECO	8	2	~30	150	
6008 C ECO	Radius on demand for various tank diametres min. diameter 1300				



ЛЮК ОВАЛЬНЫЙ

340 x 440 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

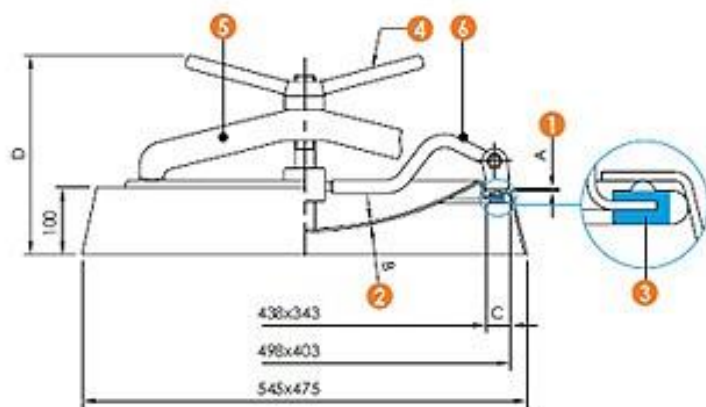
2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

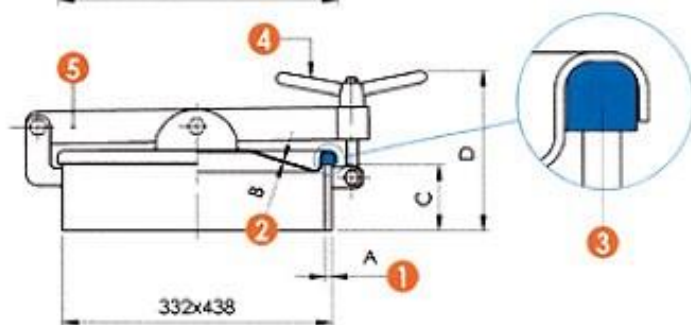
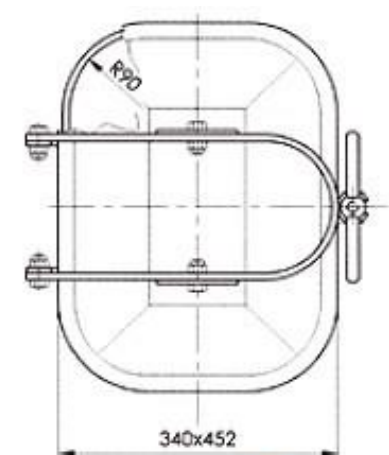
5 - задвижка

6 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P.
------	---	---	---	---	----

6009 A	3	2	30	235	
--------	---	---	----	-----	--



ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

310 x 420 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

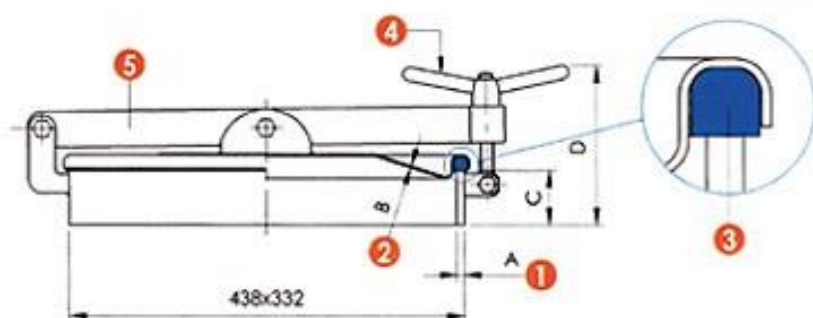
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
6010	8	2	80	200	



ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

310 x 420 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

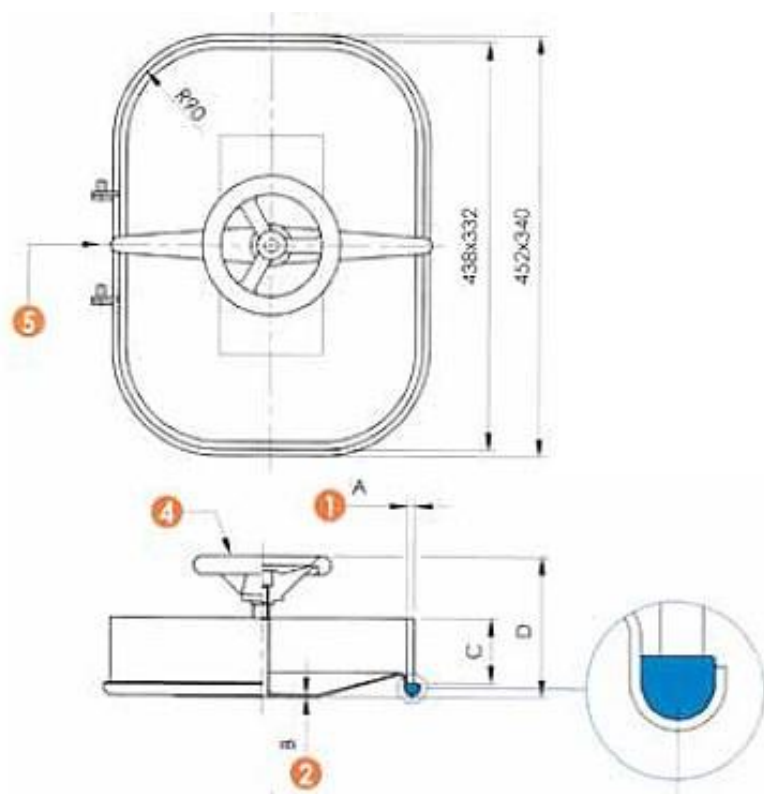
4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P. b
------	---	---	---	---	---------

6010 E	8	2	80	200	0
--------	---	---	----	-----	---



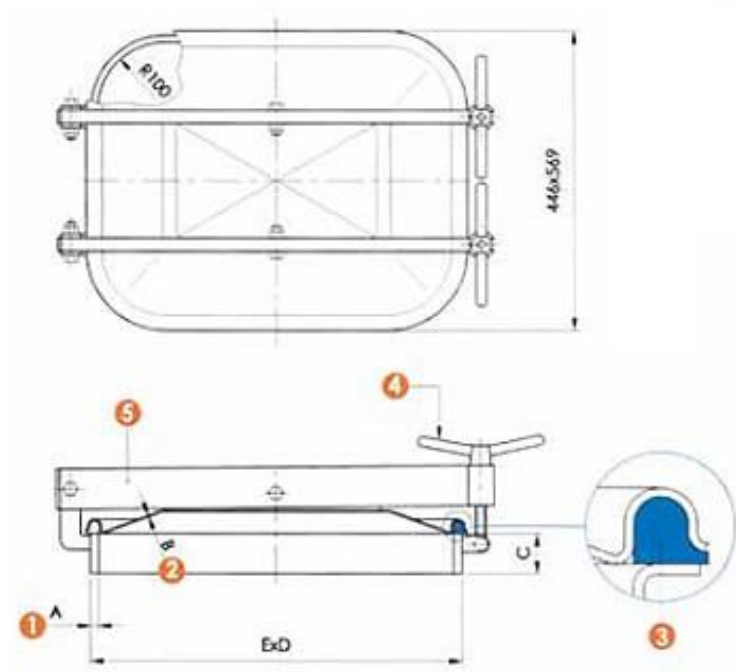
ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

310 x 420 mm AISI 304 - 316 L

- 1 - кайма
- 2 - крышка
- 3 - уплотнение
- 4 - затягивание
- 5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	P.
6010 E	8	2	80	150	



ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

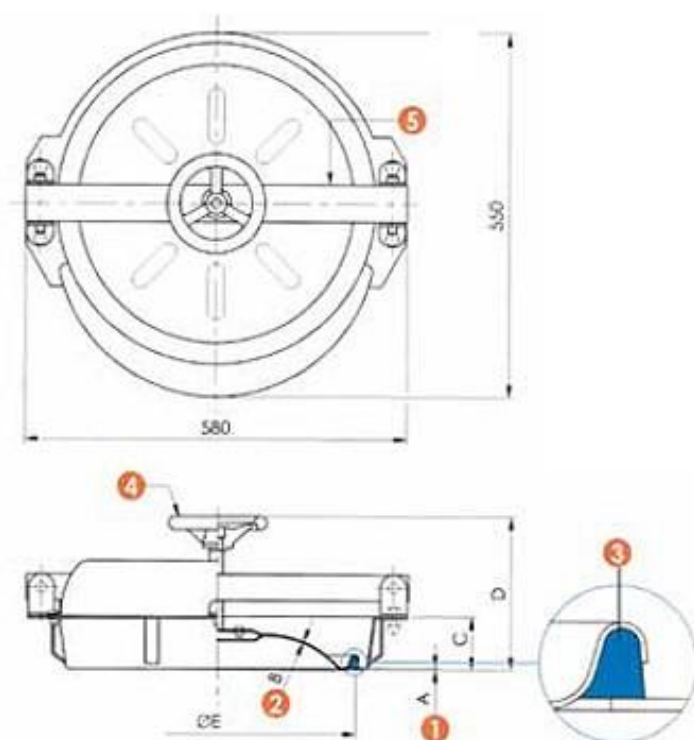
410 x 530 mm AISI 304 - 316 L

- 1 - кайма
- 2 - крышка
- 3 - уплотнение
- 4 - затягивание
- 5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	E	P.
6013 E	10	2,5	60	432	555	

6013 A	10	2,5	100	432	555	
6013 Super	12	2,5	60	432	555	
6013 A Super	12	2,5	100	432	555	



ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

d 420 mm AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

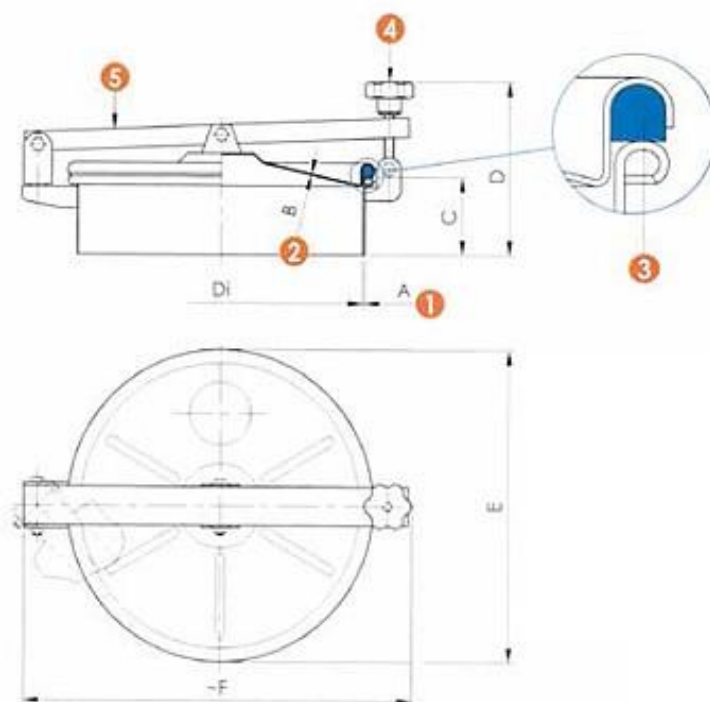
3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	A	B	C	D	E	P. max bar
6016	3	2	80	230	420	0,4



ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	F	
6022	150	145	2	1,5	80	180	174	259	
6022 A	200	218	2	1,5	80	180	240	328	
6022 B	300	299	2	1,5	80	180	322	410	
6022 C	400	394	2	1,5	80	180	420	514	
6022 D	500	499	2	1,5	80	180	526	610	
6022 E	600	598	2	1,5	80	180	630	705	

ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

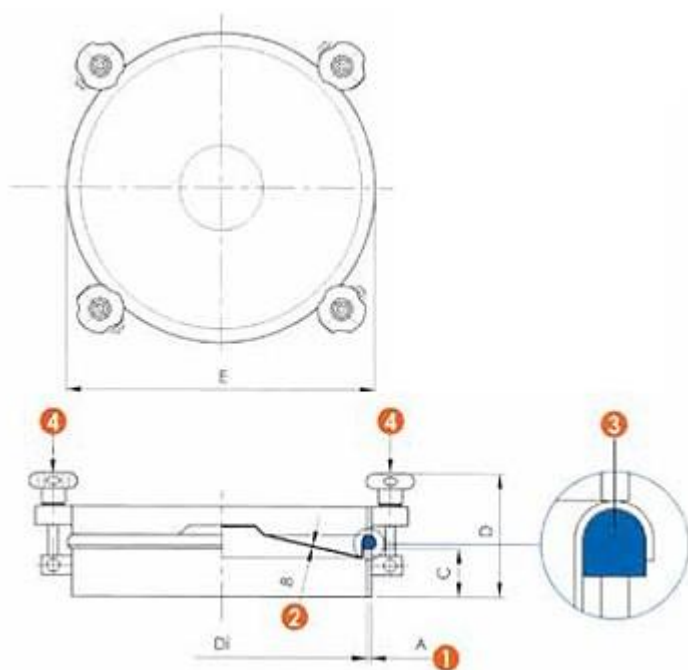
AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	№4	
6023 A	200	220	8	1,5	60	130	240	3	
6023 B	300	300	8	1,5	60	130	322	4	
6023 C	400	398	8	1,5	60	130	420	5	
6023 D	500	500	8	1,5	60	130	526	6	
6024 E	600	600	8	1,5	60	130	630	8	

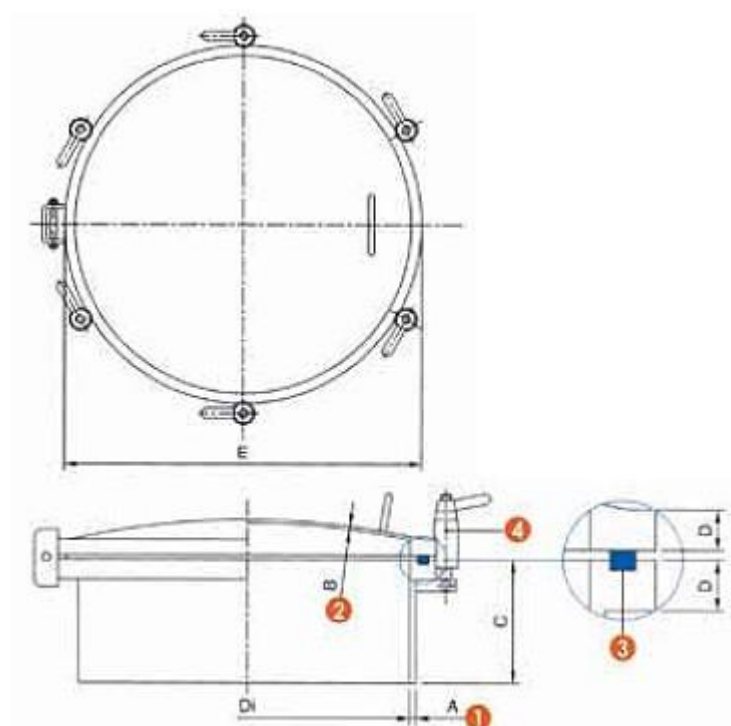
ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

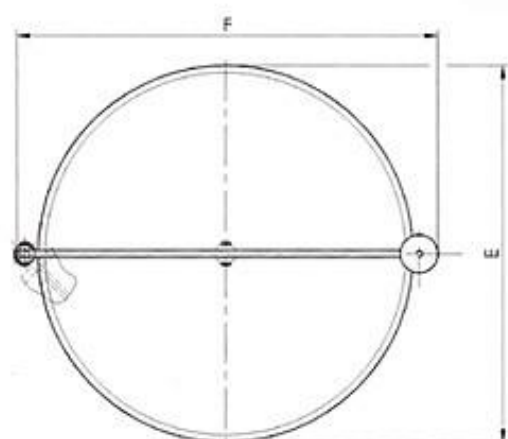
3 - уплотнение



4 - затягивание



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	№4	
6025 L3	300	300	3	3	120	20	340	6	
6025 L4	400	400	3	3	120	20	440	6	
6025 L45	450	450	3	3	120	20	490	6	
6025 L5	500	500	3	3	120	20	540	6	
6025 L6	600	600	4	4	125	25	650	6	



ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

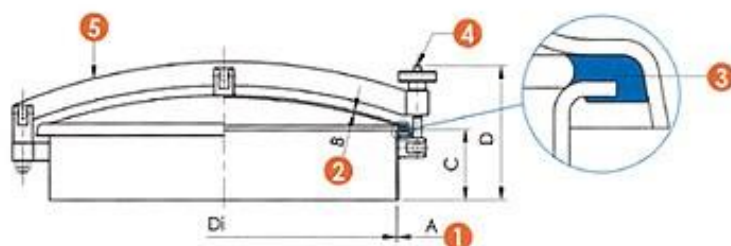
1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	F	
6027 L2	200	200	3	3	100	205	245	355	
6027 L3	300	300	3	3	100	205	345	455	
6027 L4	430	400	3	3	100	205	474	585	
6027 L45	450	444	3	2,5	100	205	490	605	
6027 L5	500	500	3	3	100	205	544	655	
6027 L6	600	600	3	3	100	205	640	755	

ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

1 - кайма

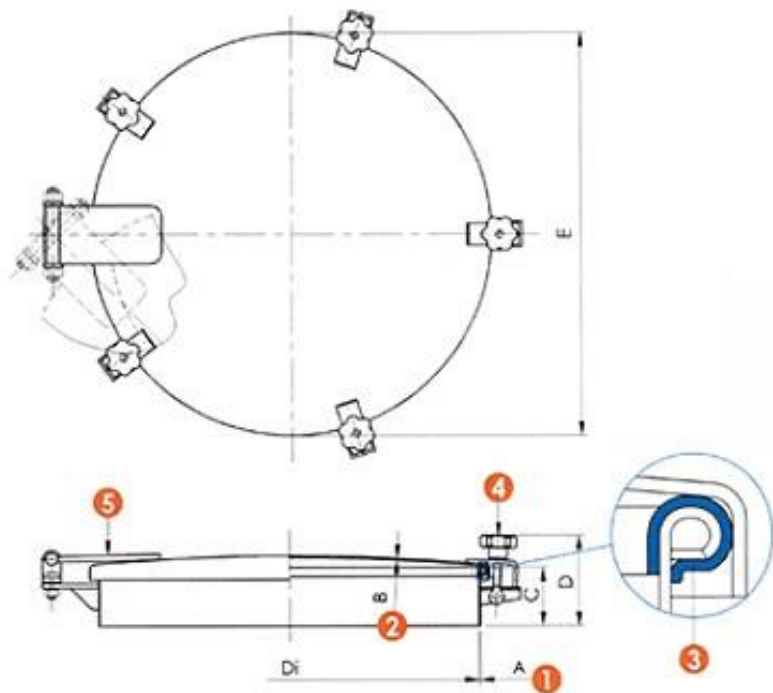
2 - крышка

3 - уплотнение

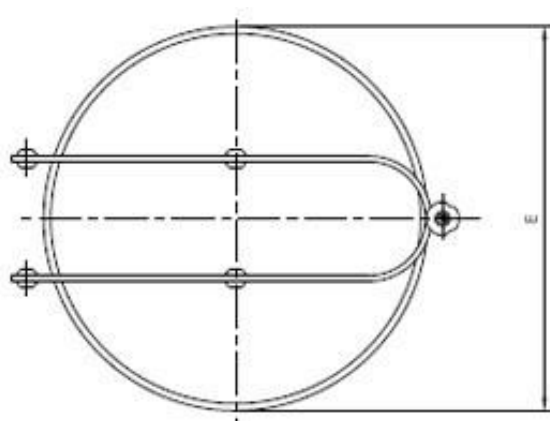
4 - затягивание

5 - задвижка

ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	№4	
6028 A2	200	200	2	2	80	125	245	3	
6028 A3	300	300	2	2	80	125	345	4	



6028 A4	400	400	2	2	80	125	435	4	
6028 A5	500	500	2	2	80	125	544	5	
6028 A6	600	600	2	2	80	125	640	6	



ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

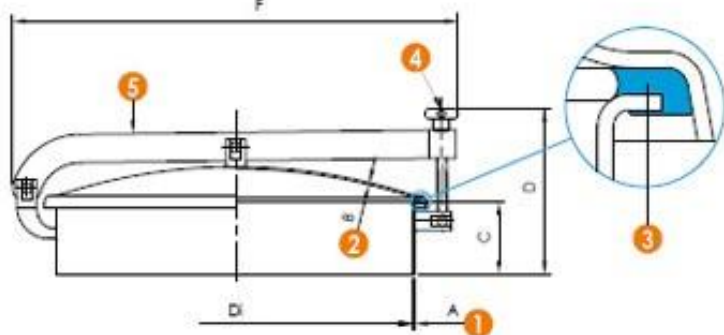
1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	F	
6028 E	400	430	3	3	100	250	474	625	
6028 E3	450	444	3	2,5	100	250	490	675	

6028 E1	500	500	3	3	100	250	544	695	
6028 E2	600	600	3	3	100	250	640	795	

ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

AISI 304 - 316 L

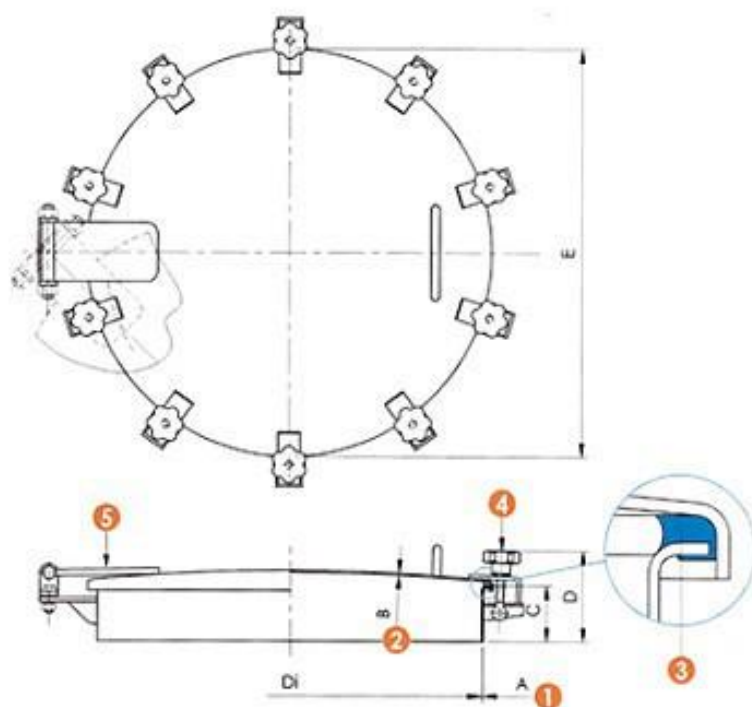
1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - затягивание

5 - задвижка



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	№4	
6028 C7	750	750	3	1,5	100	130	785	8	
6028 C9	900	915	3	2	100	130	950	10	
6028 C4	1200	1200	3	3	100	130	1255	15	
6028 C5	1400	1400	3	3	100	130	1455	15	

ЛЮК КОЛЬЦЕВОЙ

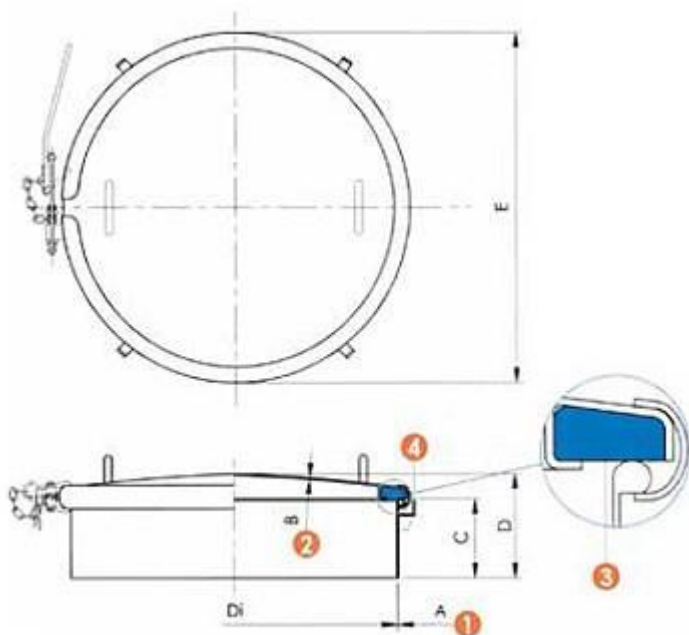
AISI 304 - 316 L

1 - кайма

2 - крышка

3 - уплотнение

4 - консоль



ART.	Dn	Di	A	B	C	D	E	
6029 PA	800	800	3	2	100	165	865	
6029 PB	1000	1000	3	2	100	165	1065	
6029 PC	1200	1200	3	3	100	165	1265	
6029 PD	1400	1400	3	3	100	165	1465	

ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДЛЯ БЕТОННЫХ ЕМКОСТЕЙ

AISI 304 - 316 L

1 - кайма

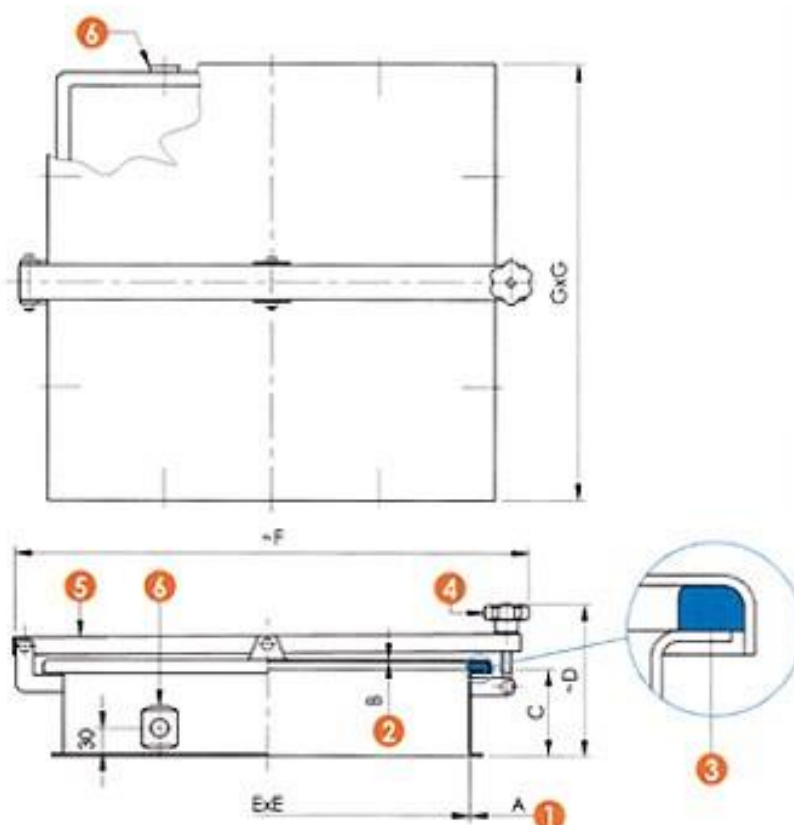
2 - крышка

3 - уплотнение

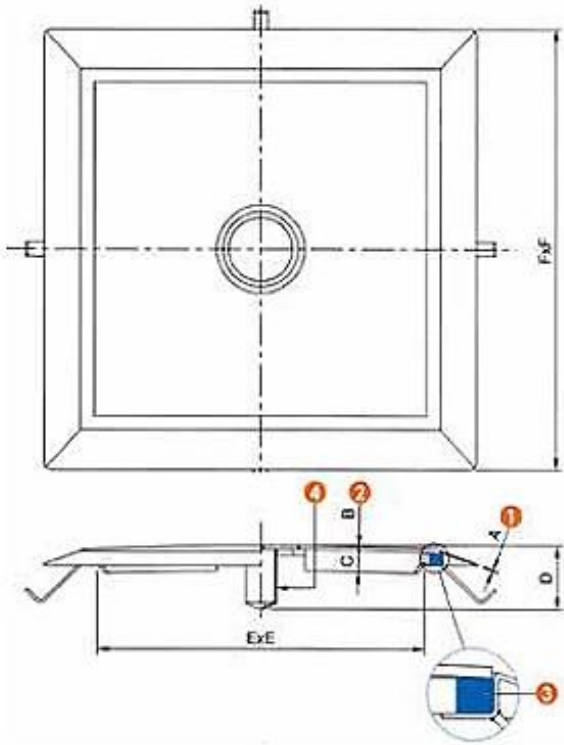
4 - затягивание

5 - задвижка

6 - бугель



ART.	A	B	C	D	E	F	G	
6031	2	2	100	175	450	570	499	

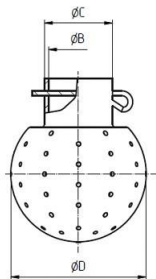


ЛЮК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ
 450 x 450 mm AISI 304 - 316 L

- 1 - кайма
- 2 - крышка
- 3 - уплотнение
- 4 - кран



ART.	A	B	C	D	E	F	
6033	2	5	30	90	460	610	

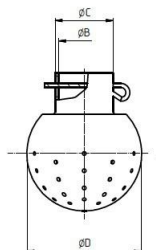


МОЮЩАЯ ГОЛОВКА 360°

Моющие головки, предназначенны для мытья различных типов емкостей. Они обеспечивают равномерное распределение моющих растворов по всей внутренней поверхности емкости.

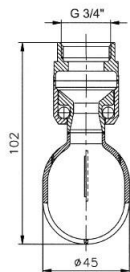
DN	Размер								
	mm	mm	mm	bar	m3/hod.	m	bar	m3/hod.	m
28	28	12,2	1,3	1	1,863	0,615	2	2,635	1,231
40	40	22,2	1,3	1	5,130	2,841	2	7,255	5,681
50	50	22,2	1,6	1	5,590	1,537	2	7,906	3,074
50	50	22,2	1,6	1	7,255	2,589	2	10,260	5,177
65	65	28,2	1,6	1	8,771	2,047	2	12,403	4,093
65	65	34,3	1,6	1	7,906	1,663	2	11,180	3,326
65	65	40,5	1,6	1	10,541	3,643	2	14,907	7,186
90	90	40,5	2,5	1	31,623	2,086	2	44,721	4,172

МОЮЩАЯ ГОЛОВКА 180°



DN									
	ϕD	ϕB	ϕ holes	Pressure, bar	Flow rate, m3/hod.	Action Radius, m	Pressure, bar	Flow rate, m3/hod.	Action Radius, m
28	28	12,2	1,3	1	1,208	1,006	2	1,709	2,014
40	40	22,2	1,3	1	3,029	3,875	2	4,284	7,752
50	50	22,2	1,6	1	3,471	2,318	2	4,909	4,636
50	50	28,2	1,6	1	4,714	4,275	2	6,667	8,550
65	65	28,2	1,6	1	5,345	2,991	2	7,559	5,982
65	65	34,3	1,6	1	6,455	5,366	2	5,976	3,739
65	65	40,5	1,6	1	5,872	4,44	2	8,305	8,882
90	90	40,5	2,5	1	12,91	1,375	2	18,257	2,750

МОЮЩАЯ ГОЛОВКА 360° РЕЗЬБА



Ротационная моющая головка

Материал

Корпус: AISI 316 L (1.4404)

Шарики: AISI 316 L (1.4404) / PTFE

Остальной: AISI 316 L

Давление

Рабочее давление 1-3 bar

Рекомендованное давление 2 bar

Температура

Макс. рабочая температура 95° C

Макс. температура окружения 140° C

Смачивание max 3 м Очистной радиус 1,4 м

Присоединение

1. Резьба G 3/4
2. Разводная чека
3. Для сваривания



МОЮЩАЯ ГОЛОВКА ДВУХГОЛОВЧАТАЯ

Материал: AISI304 / AISI316

Крепление: сварка / резьба / кламп / шпилька

Размер: 1" - 2,5" / DN25 - DN65

Давление: до 3бар

Температура: от -20 до +135 C



МОЮЩАЯ ГОЛОВКА РОТАЦИОННАЯ (вращающиеся)

Материал: AISI304 / AISI316

Крепление: сварка / резьба / кламп / шпилька

Размер: 1" - 2,5" / DN25 - DN65

Давление: до 3бар

Температура: от -20 до +135 C



МОЮЩАЯ ГОЛОВКА СТАТИЧЕСКАЯ

Материал: AISI304 / AISI316

Крепление: сварка / резьба / кламп / шпилька

Размер: 1" - 2,5" / DN25 - DN65

Давление: до 3бар

Температура: от -20 до +135 C



Цилиндрическое Смотровое Стекло 8000

Применение

Цилиндрические смотровые стёкла состоят из каркаса из нержавеющей стали и стекла того же сечения, что и труба.

Принцип работы

Смотровые стёкла предназначены для визуального контроля наличия потока различных сред в технологических процессах пищевой, косметической, фармацевтической и др. промышленности.

Конструкция и характеристики

Присоединение самоконтрящимися гайками.

Полнопроходная конструкция.

Обзор 360°.

Положение: вертикальное, горизонтальное.

Взаимозаменяемые боковые детали.

Присоединения: Под сварку DIN 11850

Под сварку OD ASME BPE

Clamp DIN 32676

Clamp OD ASME BPE

Внутренняя резьба DIN 11851

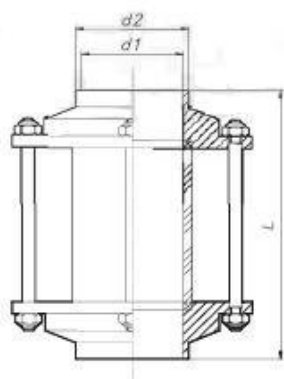
Опции

Уплотнения: VMQ или FPM согласно FDA 21CFR 177.2600 и Директиве (ЕС) n° 1935/2004.

Присоединения: DIN, FIL-IDF, BS-RJT, SMS, Clamp, фланцы, Macon, etc.

Защита стекла.

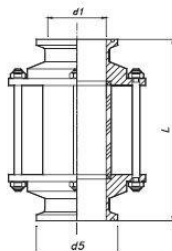
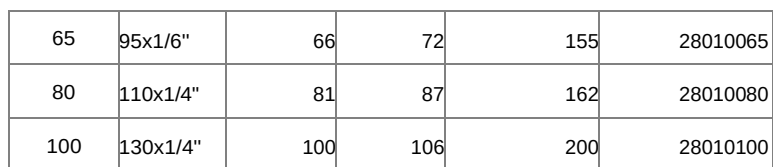
DN	25	32	40	50	65	80	100
стекло ПИРЕКС	10.5	11.5	10	8.5	7.5	6.5	5



DN	d1	d2	L	AISI-316L
25	26	31	90	28000025
32	32	37	103	28000032
40	38	43	110	28000040
50	50	55	126	28000050
65	66	72	142	28000065
80	81	87	142	28000080
100	100	106	180	28000100

DN	d1	d2	L	AISI-316L
1"	22,1	28	90	28000010
1 ½"	34,8	40	110	28000112
2"	47,5	53	126	28000200
2 ½"	60,2	66,5	142	28000212
3"	72,9	79	142	28000300
4"	97,4	106	180	28000400

DN	d5Rd	d1	d2	L	AISI-316L
25	52x1/6"	26	31	102	28010025
32	58x1/6"	32	37	113	28010032
40	65x1/6"	38	43	122	28010040
50	78x1/6"	50	55	136	28010050



DN	d1	d5	L	AISI-316L
1½"	9,5	25,4	114	28017012
1"	22,1	50,5	114	28017100
1 ½"	34,9	50,5	134	28017112
2"	47,6	64	151	28017200
2 ½"	60,3	77,5	167	28017212
3"	72,9	91	160	28017300
4"	97,4	119	205	28017400

Применение



Они предназначены для визуального контроля продукта и уровня продукта в технологических процессах пищевой, косметической, фармацевтической и других промышленности.

Конструкция и характеристики

под сварку OD ASME BPE



Опции

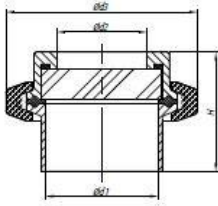
Двойное смотровое стекло с креплением clamp.

Материалы

Обработка поверхности: санитарная полировка, $Ra \leq 0,8 \text{ }\mu\text{m}$

DN	25/1"	32	40-1½"	50-2"	2½"	65-3"	80	4"	100	125	150-6"
С закалённым стеклом	25	25	25	25	10	10	10	10	10	6	6
С боросиликатным стеклом									7	4	2
величины температуры и давления ориентировочные, зависит от продукта, прокладки и толщины стекла)											

Под сварку для трубы DIN 11850

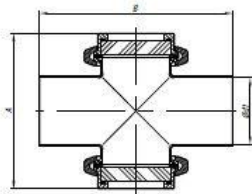


DN	ød1	ød2	ød3	H	AISI 316L
25	26	23	68	45	L1827-000652025
32	32	25	68		L1827-000652032
40	38	25,5	68		L1827-000652040
50	50	38	81		L1827-000652050
65	66	63,5	108	51,5	L1827-000652065
80	81	72	125		L1827-000652080
100	100	90,5	136		L1827-000652100
125	125	117,5	175		L1827-000652125
150	150	142,5	205		L1827-000652150

Под сварку для трубы OD ASME

DN	ød1	ød2	ød3	H	AISI 316L
1"	22,1	23	68	52	L1817-000652025
1 ½"	34,8	25,5	68		L1817-000652040
2"	47,5	38	81		L1817-000652050
2 ½"	60,2	51,5	94		L1817-000652063
3"	72,9	63,5	108		L1817-000652076
4"	97,4	88	136		L1817-000652100
6"	146,8	142,5	205		L1817-000652150

Двойное смотровое стекло
с креплением clamp



Под сварку для трубы DIN 11850

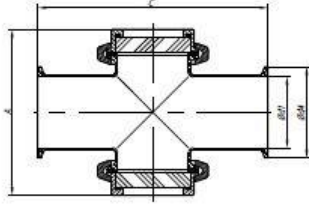
DN	ød1	A	B	AISI 316L
25	26	122	100	L1830-000652025
32	32	129,5	110	L1830-000652032
40	38	136,5	120	L1830-000652040
50	50	150,5	140	L1830-000652050
65	66	183,5	160	L1830-000652065
80	81	151	180	L1830-000652080
100	100	198,5	200	L1830-000652100

Под сварку для трубы OD ASME BPE

DN	ød1	A	B	AISI 316L
1"	22,1	136	108	L1821-000652025
1 ½"	34,8	150	120,6	L1821-000652038
2"	47,5	165	146	L1821-000652050
2 ½"	60,2	179	158,8	L1821-000652063
3"	72,9	193	171,4	L1821-000652076

4"	97,4	220	209,6	L1821-000652100
----	------	-----	-------	-----------------

Clamp DIN 32676



DN	ød1	ød4	A	C	AISI 316L
25	26	50,5	122,5	143	L1830-770652025
32	32	50,5	129,5	153	L1830-770652032
40	38	50,5	136,5	163	L1830-770652040
50	50	64	150,5	183	L1830-770652050
65	66	91	183,5	216	L1830-770652065
80	81	106	151	236	L1830-770652080
100	100	119	198,5	256	L1830-770652100

Clamp OD ASME BPE

DN	ød1	ød4	A	C	AISI 316L
1"	22,1	50,5	135	133,4	L1821-770652025
1 ½"	34,8	50,5	150	146	L1821-7706520240
2"	47,5	64	65	171,4	L1821-770652050
2 ½"	60,2	77,5	179	184,2	L1821-770652063
3"	72,9	91	193	196,8	L1821-770652076
4"	97,4	119	220	241,4	L1821-770652100



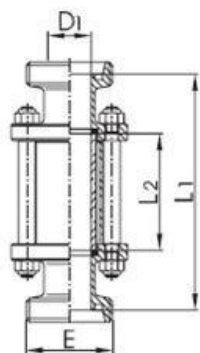
Трубный диоптр под

резьбу, сварку и кламп.

Трубный диоптр для обзора 360 градусов. Состоит из стекла диоптра (укрепленного специальной сеткой-кожухом, либо без таковой) Стекло диоптра закреплено между двумя фланцами с ответными патрубками под сварку, резьбу и кламп. Фланцы стягиваются длинными болтами, для увеличения стойкости диоптра к давлению и возможным «разрывам».

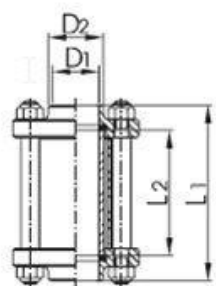
Трубные диоптры смотровые используют для наблюдения за состоянием жидкости внутри трубной системы. Контроль уровня жидкости в трубе, её цвета, мутности.

Диоптр трубный под резьбу



Ду	D1, мм	L1, мм	L2, мм	E, мм
10	10	122	60	Кр 28 x 1/8"
15	16	122	60	Кр 34 x 1/8"
20	20	124	60	Кр 44 x 1/6"
25	26	142	70	Кр 52 x 1/6"
32	32	154	70	Кр 58 x 1/6"
40	38	164	70	Кр 65 x 1/6"
50	50	168	70	Кр 78 x 1/6"
65	66	191	85	Кр 95 x 1/6"
80	81	209	85	Кр 110 x 1/4"
100	100	257	115	Кр 130 x 1/4"
125	125	270	160	Кр 160 x 1/4"
150	150	290	170	Кр 190 x 1/4"

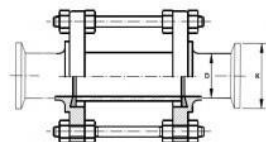
Диоптр трубный под сварку



Ду	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
10	10	15	88	60
15	16	21	88	60

20	20	25	88	60
25	26	31	98	70
32	32	37	104	70
40	38	43	112	70
50	50	55	112	70
65	66	72	127	85
80	81	87	135	85
100	100	106	169	115
125	125	132	202	160
150	150	157	216	170

Диоптр трубный под кламп (Clamp) DIN и SMS стандарт



Размеры соединения кламп DIN DN 32676

Ду	D, мм	K, мм
25	29	50,5
32	35	50,5
40	41	50,5
50	53	64
65	70	91
80	85	106
100	104	119

Размеры соединения кламп SMS OD

DN	D, мм	K, мм
1"	25,4	50,5
1 1/2"	38,1	50,5
2"	50,8	64
2 1/2"	63,5	77,5
3"	76,2	91
4"	101,6	119



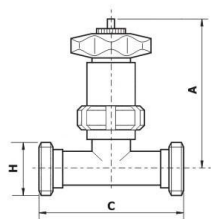
ВЕНТИЛЬ ДРОССЕЛЬНЫЙ (РЕЗЬБА-РЕЗЬБА) - DIN

Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и моющих растворов.

Характеристики

Материал: AISI 304, 316



DN	H, мм	A, мм	C, мм
25	52x1/6	162	128
32	58x1/6	162	128
40	65x1/6	162	128
50	78x1/6	162	128
65	95x1/6	162	128
80	110x1/4	162	128
100	130x1/4	152	128



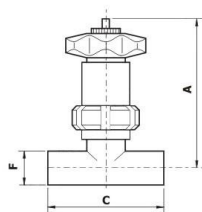
ВЕНТИЛЬ ДРОССЕЛЬНЫЙ (СВАРКА-СВАРКА) - DIN

Назначение

Предназначен для управления потоками жидких пищевых продуктов и моющих растворов.

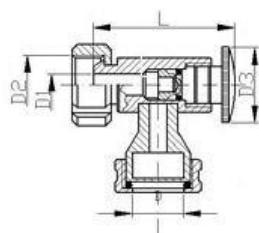
Характеристики

Материал: AISI 304, 316



Ду	F, мм	A, мм	C, мм	Вес, кг
25	28	162	100	1,2
32	34	167	110	2,2
40	40	178	120	2,9
50	52	220	140	3,9
65	70	255	160	7,9
80	85	255	180	9,5
100	101,6	297	260	13,2

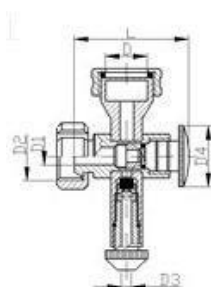
Держатель уровнемера верхний и нижний, предназначен для установки трубки измерения уровня жидкости в резервуаре.



Держатель уровнемера верхний

Сталь: AISI 304

Ду	D2, мм	D1, мм	L, мм	D, мм	D3, мм
10	Rd28x1/8"	10	66	14	35
12	Rd28x1/8"	10	66	16	35
15	Rd28x1/8"	10	66	20	35
20	Rd28x1/8"	10	66	24	35



Держатель уровнемера нижний

Сталь: AISI 304

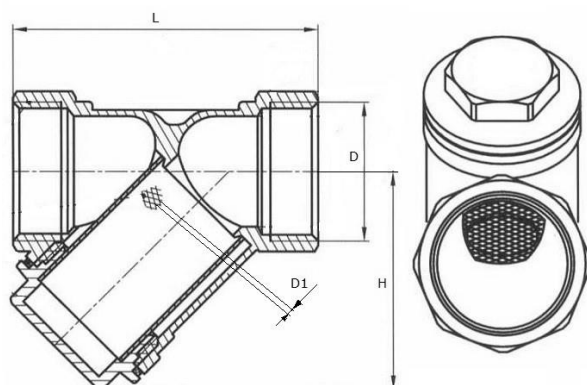
Ду	D2, мм	D1, мм	D3, мм	D, мм	L, мм
10	Rd28x1/8"	10	6	14	66
12	Rd28x1/8"	10	6	16	66
15	Rd28x1/8"	10	6	20	66
20	Rd28x1/8"	10	6	24	66



Фильтр косой ISO BP-BP, предназначен для защиты от попадания инородных механических частиц в ответственные элементы трубопроводных систем, такие как насосы, клапаны, измерительные приборы и другие устройства с повышенными требованиями к чистоте проходящего через них потока среды.

Фильтр сетчатый, установленный перед защищаемым устройством, улавливает и собирает механические частицы, содержащиеся в потоке, а степень очистки потока зависит от размеров ячеек в сетке фильтрующего элемента. Рабочая среда: жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы фильтра коррозионностойки.

Материал: AISI 304, 316.



Ду	D	L, мм	H, мм	D1, мм	Вес, кг
10	3/8"	60	35	0,5	0,20
15	1/2"	65	40	0,5	0,21
20	3/4"	80	45	0,5	0,33
25	1"	90	55	0,5	0,54
32	1" 1/4	105	65	0,5	0,75
40	1" 1/2	120	70	0,5	1,10
50	2"	140	85	0,5	1,70

Корпус фильтра тонкой очистки молока. Пропускная способность — от 2-х до 100 тонн.



Корпус фильтра представляет собой колбу с двумя патрубками и крышкой, выполненную из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т.

Диаметр патрубков корпуса варьируется от 25 до 50 мм (в зависимости от комплектации). Данный элемент устанавливается однократно и не требует замены.

Корпус устанавливается в молокопровод после насоса до емкости для хранения/транспортировки.



Фильтр обеспечивает тонкую очистку молока от механических примесей, за счет этого снижается бактериальная обсемененность и уменьшается количество продуктов мастита. Фильтр обеспечивает очистку от механических примесей размером 15-20 мкм

Корпус обворачивается в двухслойную пузырчатую пленку и упаковывается в картонную коробку, в комплектацию входит держатель корпуса для удобного монтажа

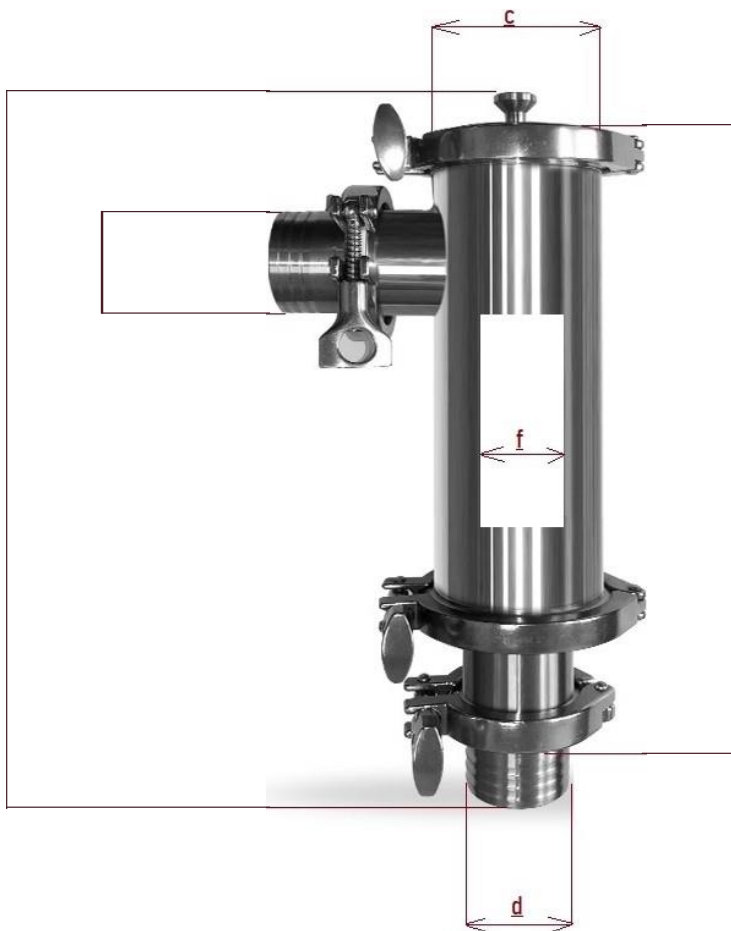
на любой поверхности.





Схема установки молочного фильтра





Копныс Bb1coK03<f><f>eKmbHoro
MO/IOYHpo<PI-1/lbTpa max 10 TOHH

a	b	c	d	f
240MM	312MM	76MM	50MM	32MM

YnakOBKa a Kopo6Ky
320x200x170

Bee Heno	Bee 6pyrro
	3 1Kr



Картриджи фильтров тонкой очистки молока базовые и с ионами серебра .
Пропускная способность от 1 тонны до 100 тонн.

Полипропиленовый картридж, является однодневным сменным носителем.

Размеры картриджей (длина x диаметр внешний x внутренний), мм:

1 тонна 135x35x25; 2 тонны 70x60x32; 5 тонн **120x60x32**; 10 тонн 240x60x32;
25 тонн 240x80x50; 50 тонны **240x100x50**

100 тонн 400x100x50

Характеристики фильтрующего элемента:

- материал: пищевой полипропилен;
- максимальное давление при перекачке через фильтр: до 10 атм.
- подходит для всех типов молочных насосов.



Пыжи из пенополиуретана эластичного (поролонa), предназначены для прочистки молокопроводов.



№ п/п	Наименование	Кол-во в коробке
1	ППУ ST2236 Пыж D60 L70	100 шт.
2	ППУ ST2236 Пыж D70 L70	100 шт.
3	ППУ ST2236 Пыж D80 L70	100 шт.
4	ППУ ST2236 Пыж D90 L70	100 шт.
5	ППУ ST2236 Пыж D100 L70	100 шт.



Фильтр (молочный) 126-3-200(Н)

Описание: Предназначен для очистки молока на молокоперерабатывающих предприятиях и товарно-молочных фермах. Фильтр состоит из корпуса и установленного на фланце фильтрующего картриджа. Тонкость фильтрации определяется размером ячейки фильтрующей сетки, а пропускная способность площадью сетки картриджа. Фильтр устанавливают непосредственно на молокопроводах и при циркуляционной мойке его очистка осуществляется противотоком моющей и дезинфицирующей жидкости. Для механической очистки фильтр должен быть отсоединен от трубопровода, картридж извлечен из корпуса, накопившиеся на сетке загрязнения удаляются специальными щетками, а затем картридж и корпус подвергаются мойке и дезинфекции. Выполнен из пищевой нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20°C, не менее, л	3000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	50
Габаритные размеры, не более	
- длина, мм	490
- диаметр корпуса, мм	140
Масса, не более, кг	6,0



Фильтр (молочный) 126-6-200(Н)

Описание: Предназначен для очистки молока на молокоперерабатывающих предприятиях и товарно-молочных фермах. Фильтр состоит из корпуса и установленного на фланце фильтрующего картриджа. Тонкость фильтрации определяется размером ячейки фильтрующей сетки, а пропускная способность площадью сетки картриджа. Фильтр устанавливают непосредственно на молокопроводах и при циркуляционной мойке его очистка осуществляется противотоком моющей и дезинфицирующей жидкости.

Для механической очистки фильтр должен быть отсоединен от трубопровода, картридж извлечен из корпуса, накопившиеся на сетке загрязнения удаляются специальными щетками, а затем картридж и корпус подвергаются мойке и дезинфекции. Выполнен из пищевой нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20°C, не менее, л	6000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	50
Габаритные размеры, не более	
- длина, мм	570
- диаметр корпуса, мм	140
Масса, не более, кг	6,5



Фильтр (молочный) 126-10-200(Н)

Описание: Предназначен для очистки молока на молокоперерабатывающих предприятиях и товарно-молочных фермах. Фильтр состоит из корпуса и установленного на фланце фильтрующего картриджа. Тонкость фильтрации определяется размером ячейки фильтрующей сетки, а пропускная способность площадью сетки картриджа. Фильтр устанавливают непосредственно на молокопроводах и при циркуляционной мойке его очистка осуществляется противотоком моющей и дезинфицирующей жидкости.

Для механической очистки фильтр должен быть отсоединен от трубопровода, картридж извлечен из корпуса, накопившиеся на сетке загрязнения удаляются специальными щетками, а затем картридж и корпус подвергаются мойке и дезинфекции. Выполнен из пищевой нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20°C, не менее, л	10000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	50
Габаритные размеры, не более	
- длина, мм	650
- диаметр корпуса, мм	140
Масса, не более, кг	7,0



Фильтр (молочный) 126-15-200(Н)

Описание: Предназначен для очистки молока на молокоперерабатывающих предприятиях и товарно-молочных фермах. Фильтр состоит из корпуса и установленного на фланце фильтрующего картриджа. Тонкость фильтрации определяется размером ячейки фильтрующей сетки, а пропускная способность площадью сетки картриджа. Фильтр устанавливают непосредственно на молокопроводах и при

циркуляционной мойке его очистка осуществляется противотоком моющей и дезинфицирующей жидкости. Для механической очистки фильтр должен быть отсоединен от трубопровода, картридж извлечен из корпуса, накопившиеся на сетке загрязнения удаляются специальными щетками, а затем картридж и корпус подвергаются мойке и дезинфекции. Выполнен из пищевой нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20°C, не менее, л	15000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	50
Габаритные размеры, не более	
- длина, мм	730
- диаметр корпуса, мм	140
Масса, не более, кг	7,5



Фильтр (молочный) 126-25-200(Н)

Описание: Предназначен для очистки молока на молокоперерабатывающих предприятиях и товарно-молочных фермах. Фильтр состоит из корпуса и установленного на фланце фильтрующего картриджа.

Тонкость фильтрации определяется размером ячейки фильтрующей сетки, а пропускная способность площадью сетки картриджа. Фильтр устанавливают непосредственно на молокопроводах и при циркуляционной мойке его очистка осуществляется противотоком моющей и дезинфицирующей жидкости. Для механической очистки фильтр должен быть отсоединен от трубопровода, картридж извлечен из корпуса, накопившиеся на сетке загрязнения удаляются специальными щетками, а затем картридж и корпус подвергаются мойке и дезинфекции. Выполнен из пищевой нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20°C, не менее, л	25000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	50
Габаритные размеры, не более	
- длина, мм	1160
- диаметр корпуса, мм	140
Масса, не более, кг	10,0

Фильтры 81700 / 82700 / 83700

Применение:

Фильтры нашли широкое применение в пищевой, косметической и химической промышленности, а также во вспомогательных процессах фармацевтической промышленности. Исполнение фильтров - гигиеническое, используются для фильтрации частиц, способных нанести ущерб насосам и другому оборудованию.

Принцип работы:

Основу фильтра составляют корпус с входным и выходным отверстием для продукта и закреплённый в нём фильтрующий элемент, который удерживает частицы размером равным или более крупным, чем размер отверстий перфорированного листа.

Конструкция и характеристики:

Существует несколько разновидностей фильтров:

- Мойка фильтрующего элемента без разборки фильтра:

Угловой фильтр (82700): вход и выход формируют прямой угол.

Фильтр-грязеуловитель (83700): продукт входит и выходит из фильтра в одном направлении.

- Мойка фильтрующего элемента с необходимостью разборки фильтра:

Прямой фильтр (81700): продукт входит и выходит из фильтра в одном направлении.

Низкие потери давления.

Соединения DIN 11851 (стандарт).

Фильтрующий элемент с круглыми ($\varnothing 0,5 \text{ мм} - \varnothing 3 \text{ мм}$) или продольными ячейками ($10 \times 1 \text{ мм}$). Фильтры сертифицированы по 3А.

Материалы

Корпус AISI316L

Уплотнения EPDM согласно FDA 117.2600

Внутренняя поверхность $Ra \leq 0,8 \text{ мкм}$

Внешняя поверхность зеркальная полировка

Опции:

Уплотнения: NBR, MVQ, FMP.

Соединения: DIN, Clamp, SMS, RJT, FIL-IDF и т.д.

Треугольный профиль.

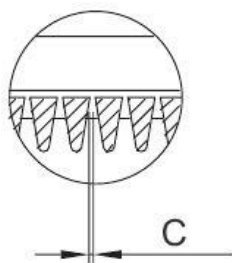
Рубашка обогрева.

Возможность фильтрации снаружи внутрь фильтрующего элемента. Двойной фильтр.

Технические характеристики:

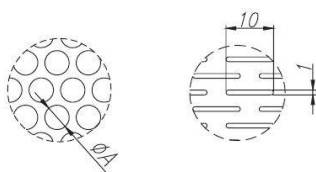
Размеры	DN 25 - DN 150	1" - 6"
Рабочая температура	-10 °C до +120 °C (EPDM)	14 °F до 248 °F
	+140 °C (SIP, макс. 30 мин)	284 °F
Макс. Рабочее давление	10 бар	145 PSI

Фильтрующий элемент, Треугольный профиль



Эквив.ячеек	C (мм)	Полезная площадь (%)
40	0,40	28
60	0,30	23
80	0,20	17
165	0,10	10
325	0,05	5

Фильтрующий элемент, Перфорированный лист



A(мм)	Полезная площадь (%)
-------	----------------------

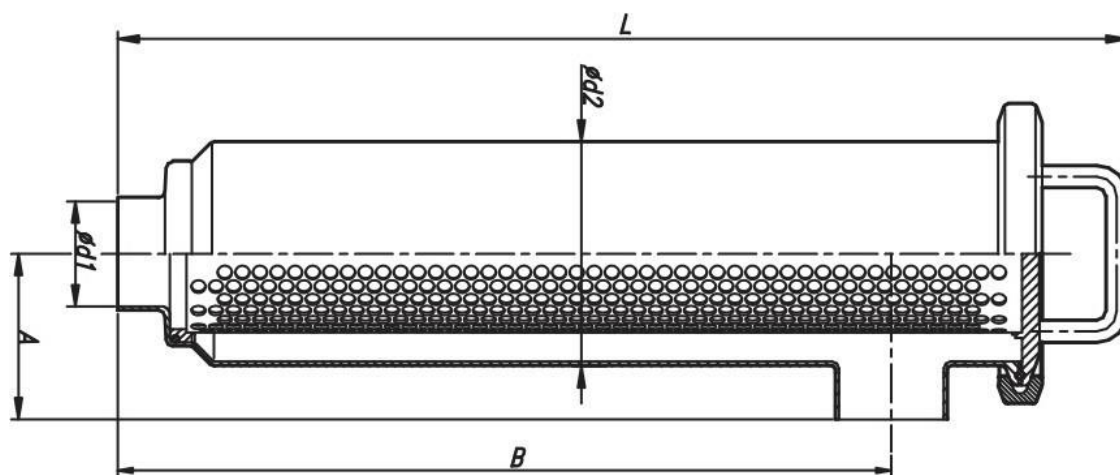
0,5	15
1	28
2	30
5	46
10x1	20



Под сварку/ CLAMP DIN			
DN	d1	d2	L
25	26	76,2	386
32	32		
40	38	101,6	472
50	50		
65	66	114,3	648
80	81		
100	100	154	738
125	125	219,1	1032
150	150		
Под сварку/ CLAMP OD			
DN	d1	d2	L
1"	22,1	76,2	377
1½"	34,8	101,6	462
2"	47,5		
2½"	60,2	114,3	637
3"	72,9		
4"	97,4	154	784
3"	123	219,1	1004
4"	146,8		

Угловой фильтр 82700

Под сварку / Под сварку DIN					
DN	d1	d2	A	B	L



25	26	76,2	70	300	400
32	32		78		
40	38	101,6	100	370	485
50	50		110		
65	66	114,3	120	525	665
80	81		145		
100	100	154	155	675	825
125	125	219,1	175	912	1088
150	150				
	Под сварку / Под сварку OD				
DN	d1	d2	A	B	L
1"	22,1	76,2	65	300	400
1½"	34,8	101,6	85	370	485
2"	47,5		110		
2½"	60,2	114,3	135	525	665
3"	72,9		155		
4"	97,4	154	195	675	825
6"	146,8	219,1	220	920	1100

Потеря давления

		Угловой фильтр										
		Треугольный профиль					Перфорированный лист					
	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	10x1	0,5	1	2	2,5	5	
DN 25		19,8					20,5					
DN 32		33,1					36,8					
DN 40		46,3					47,3					
DN 50		68,4					76					
DN 65	82,6	99,9	107,1	108,5	111,9	122,3						
DN 80	86,5	128,9	136,4	140,9	148,9	160,8						
DN 100	108,8	167,6	192,7	204,8	227,9	287,6						
1"		14,5					16,1					

1½"		33,9				35,6	
2"		59,4				68,9	
2½"	72,3	78,2	81,1	81,4	84,3	86	
3"	85,2	106,6	107,9	114,5	120,1	134,2	
4"	92,8	169,5	186,4	195,5	212,8	273,3	

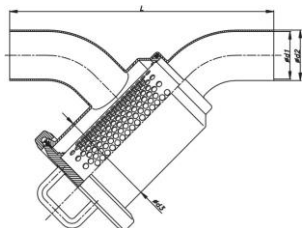
Испытания при 20°C. Показатели для жидкостей схожих с водой по вязкости и плотности.

Формула для расчета потерь давления: $\Delta p = (Q_{K_v})^2$ Kv = показатель Kv из таблицы

Q = поток [м³/ч]

Δp = давление [бар]

Фильтр-грязеуловитель 83700



	Под сварку / Под сварку DIN			
DN	d1	d2	d3	L
25	26	29	76,2	235
32	32	35		240
40	38	41	101,6	260
50	50	53		280
65	66	70	114,3	320
80	81	85		375
100	100	104	154	400
125	125	129	219,1	665
150	150	154		719
	Под сварку / Под сварку OD			
DN	d1	d2	d3	L
1"	22,1	25,4	76,2	213
1½"	34,8	38,1	101,6	242
2"	47,5	50,8		300
2½"	60,2	63,5	114,3	348
3"	72,9	76,2		378
4"	97,4	101,6	154	468
6"	146,8	152,4	219,1	652,7

Потеря давления

		Фильтр-грязеуловитель										
		Треугольный профиль					Перфорированный лист					
	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4		10x1	0,5	1	2	2,5	5

DN 25		16				18	
DN 32		22,3				27,4	
DN 40		33,5				35,3	
DN 50		53,3				55,8	
DN 65	68,8	88,1	91,1	96,2	*	103,6	
DN 80	75,6	113,5	120	124,7	*	135	
DN 100	*	153,2	*	*	*	234	
1"		12,6				13,9	
1½"		29				29,5	
2"		50,1				53,8	
2½"	60	73,4	77,5	80,3	*	81,6	
3"	61,1	97,1	102,4	107,3	*	109,9	
4"	*	141,9	*	*	*	220,8	

* При необходимости уточнять.

Испытания при 20°C. Показатели для жидкостей схожих с водой по вязкости и плотности.

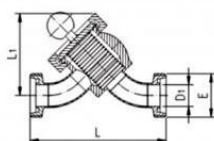
Q_2

Формула для расчета потерь давления:

$\Delta p = K_v \cdot Q$ K_v = показатель K_v из таблицы

Q = поток [м³/ч]

Δp = давление [бар]



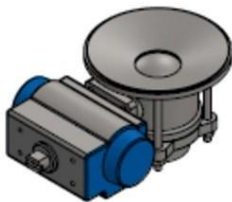
Фильтр-грязеуловитель из нержавеющей стали марки AISI 304, 316 предназначен, для защиты приборов, насосов и других устройств трубопровода, который удаляет из потока жидкости твердые частицы. Фильтр содержит крышку, через которую патрон фильтра можно очистить от накопившегося мусора. Фильтр соединяется с трубопроводом резьбовыми соединениями молочной муфты, т.е. ответной частью для затвора с резьбой будет служить конический штуцер с накидной шлицевой гайкой.

Фильтр SS соединяется с трубопроводом сваркой.

Фильтр GG соединяется с трубопроводом резьбовыми соединениями, молочной муфты, т.е. ответной частью для фильтра с резьбой будет служить конический штуцер с накидной шлицевой гайкой.

Фильтр CLAMP/CLAMP соединяется с трубопроводом кламповым соединением.

Ду	D1	E	L	L1	Вес, кг
25	26	52x1/6"	160	98	3,7
40	38	65x1/6"	181	114	5,2
50	50	78x1/6"	205	130	7,0
65	66	95x1/6"	235	150	11,9
80	81	110x1/4"	260	165	14,1
100	100	130x1/4"	300	200	18,2



Донный клапан может иметь пневматическое или ручное управление

Преимущества:

- прочен и долговечен
- практически полное отсутствие гидравлических потерь
- может быть пневмопривод или ручное управление
- высокая степень герметичности
- применение практически на любых рабочих средах (кроме абразивных сред)

Технические характеристики			
DN	A, мм	D, мм	L, мм
15	15	21,7	75
20	20	27	77
25	25	33,5	85
32	32	42,5	104
40	40	48,8	120
50	50	61	130
65	65	73,7	162
80	80	90	182
100	100	120	228

Донный клапан является запирающим устройством устанавливаемым в донной части емкостного оборудования:

- Котлы с мешалкой
- Миксеры
- Различные емкости

Особенности:

- Материал изготовления AISI 304/316
- Может быть оснащен электропневматическим или пневматическим приводом



Применяется в различных отраслях промышленности:

- Пищевая
- Химическая
- Фармацевтическая
- Косметическая
- Другие



Резино-технические изделия к молочной арматуре

№	Наименование	Техническое описание
1	Кольцо 017-021-25	/ 1 шт
2	Кольцо 018-022-25	/ 1 шт
3	Кольцо 020-024-25	/ 1 шт
4	Кольцо 024-030-36	/ 1 шт
5	Кольцо 120-127-40	/ 1 шт
6	Кольцо 125-130-30	/ 1 шт
7	Кольцо крана заквасочника ОЗУ-300, ОЗУ-600	/ 1 шт
8	Кольцо крана ролива ф35хф2,5	/ 1 шт
9	Кольцо МК 01001	/ 1 шт
10	Кольцо МК 03001	/ 1 шт
11	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду25	/ 1 шт
12	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду25-с	Материал-силикон / 1 шт
13	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду25 NBR	
14	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду32	/ 1 шт
15	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду32-с	Материал-силикон / 1 шт
16	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду32 NBR	
17	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду35	/ 1 шт
18	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду35-с	Материал-силикон / 1 шт
19	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду35 NBR	
20	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду38	/ 1 шт
21	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду38-с	Материал-силикон / 1 шт
22	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду38 NBR	
23	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду40	/ 1 шт
24	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду40-с	Материал-силикон / 1 шт
25	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду40 NBR	
26	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду50	/ 1 шт
27	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду50-1	/ 1 шт
28	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду50-2	/ 1 шт
29	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду50-с	Материал-силикон / 1 шт
30	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду50 NBR	
31	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду65	/ 1 шт
32	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду65-с	Материал-силикон / 1 шт
33	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду65 NBR	
34	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду80	/ 1 шт
35	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду80-с	Материал-силикон / 1 шт

36	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду100	/ 1 шт
37	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду80 NBR	
38	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду100-с	Материал-силикон / 1 шт
39	Кольцо уплотнительное трубопровода Ду100 NBR	
40	Манжета МК 03006	/ 1 шт
41	Манжета МК 03006-с	Материал-силикон / 1 шт
42	Манжета обратного клапана ф13,3хф34х12	/ 1 шт
43	Манжета пробкового крана Ду50	/ 1 шт
44	Мембрана А94.072.003	/ 1 шт
45	Прокладка 07.004 РЗ-ОПЛ-3 Ду80	/ 1 шт
46	Прокладка возвратного клапана ф62хф72х2	/ 1 шт
47	Прокладка МК 02001	/ 1 шт
48	Прокладка МК 02002	/ 1 шт
49	Прокладка МК 03002	/ 1 шт
50	Прокладка МК 03002-с	Материал-силикон / 1 шт
51	Прокладка МК 03004	/ 1 шт
52	Прокладка МК 03004	/ 1 шт
53	Прокладка МК 03005	/ 1 шт
54	Прокладка МК 03007	/ 1 шт
55	Прокладка МК 03008	/ 1 шт
56	Прокладка пневмоклапана 00.005 Б6-ОП2-Л/1	/ 1 шт
57	Прокладка трубопровода ф25хф75х3	/ 1 шт
58	Прокладка трубопровода ф30хф98х3	/ 1 шт
59	Ремкомплект пневмоклапана 00.1960.0450 (10 наименований, 40 шт.)	Кольцо 017-021-25-4шт., Кольцо 018-022-25-4шт., Кольцо 020-024-25-4шт., Прокладка МК 02001-2шт., Прокладка МК 02002-2шт., Кольцо МК 03001-4шт., Прокладка МК 03002-4шт., Уплотнение МК 03003-4шт., Манжета МК 03006-2 шт., Кольцо Ду50-10шт. / 1 шт
60	Ремкомплект пневмоклапана А94 (3 наименования, 6 шт.)	Уплотнение А94.072.002-1шт., Мембрана А94.072.003-1шт., Уплотнение А94.072.004-4шт. / 1 шт
61	Ремкомплект пневмоклапана ИУБП Ду50 (10 наименований, 40 шт.)	Кольцо 017-021-25-4шт., Кольцо 018-022-25-4шт., Кольцо 020-024-25-4шт., Кольцо МК 03001-4шт., Прокладка МК 03002-4шт., Уплотнение МК 03003-4шт., Прокладка МК 03004-2шт., Прокладка МК 03005-2шт., Манжета МК 03006-2шт., Кольцо Ду50-10шт. / 1 шт
62	Ремкомплект пневмоклапана ИУБП Ду80 (8 наименований, 18шт.)	Кольцо 018-022-25-2шт., Кольцо 024-030-36-2 шт., Кольцо 125-130-30-3шт., Прокладка МК 03005-1шт., Манжета МК 03006-1шт., Прокладка МК 03007-2шт., Уплотнение МК 03008-2шт., Кольцо Ду80-5шт. / 1 шт
63	Ремкомплект пневмоклапана РЗ-ОПЛ/3 (4 наименования, 11шт.)	Кольцо МК 01001-4шт., Уплотнение МК 01002-4шт., Уплотнение МК 01003-1шт., Прокладка МК 03004-2шт. / 1 шт
64	Уплотнение А94.072.002	/ 1 шт
65	Уплотнение А94.072.002-с	Материал-смлмкон / 1 шт
66	Уплотнение А94.072.004	/ 1 шт
67	Уплотнение возвратного клапана ф11хф42х7	/ 1 шт
68	Уплотнение крана розлива ф8хф12,5х3	/ 1 шт
69	Уплотнение МК 01002	/ 1 шт
70	Уплотнение МК 01003	/ 1 шт
71	Уплотнение МК 03003	/ 1 шт

72	Уплотнение МК 03003-с	Материал-силикон / 1 шт
73	Уплотнение обратного клапана ОК50	/ 1 шт
74	Уплотнение пробкового крана Ду35	/ 1 шт
75	Уплотнение пробкового крана Ду35-1 верхнее	/ 1 шт
76	Уплотнение пробкового крана Ду35-1 нижнее	/ 1 шт
77	Уплотнение пробкового крана Ду38	/ 1 шт
78	Уплотнение пробкового крана Ду40	/ 1 шт
79	Уплотнение пробкового крана Ду50	/ 1 шт
80	Уплотнение пробкового крана Ду50-1 верхнее	/ 1 шт
81	Уплотнение пробкового крана Ду50-1 нижнее	/ 1 шт
82	Уплотнение пробкового крана Ду50-2 верхнее	/ 1 шт
83	Уплотнение пробкового крана Ду50-2 нижнее	/ 1 шт
84	Уплотнение пробкового крана Ду50-3 верхнее	/ 1 шт
85	Уплотнение пробкового крана Ду50-3 нижнее	/ 1 шт
86	Уплотнение пробкового крана Ду50-4	/ 1 шт
87	Уплотнение пробкового крана Ду80 верхнее	/ 1 шт
88	Уплотнение пробкового крана Ду80 нижнее	/ 1 шт
89	Уплотнение шиберного крана Ду100	/ 1 шт
90	Уплотнение шиберного крана Ду32	/ 1 шт
91	Уплотнение шиберного крана Ду32-с	Мптериал-силикон / 1 шт
92	Уплотнение шиберного крана Ду38	/ 1 шт
93	Уплотнение шиберного крана Ду38-с	Материал-силикон / 1 шт
94	Уплотнение шиберного крана Ду40	/ 1 шт
95	Уплотнение шиберного крана Ду40-с	Материал-силикон / 1 шт
96	Уплотнение шиберного крана Ду50	/ 1 шт
97	Уплотнение шиберного крана Ду50-1	/ 1 шт
98	Уплотнение шиберного крана Ду50-1-с	Материал-силикон / 1 шт
99	Уплотнение шиберного крана Ду50-2-с	Материал-силикон / 1 шт
100	Уплотнение шиберного крана Ду50-с	Материал-силикон / 1 шт
101	Уплотнение шиберного крана Ду65	/ 1 шт
102	Уплотнение шиберного крана Ду65-с	Материал-силикон / 1 шт
103	Уплотнение шиберного крана Ду80	/ 1 шт
104	Уплотнение шиберного крана Ду80-с	Материал-силикон / 1 шт
105	Уплотнение дискового затвора тип1	Материал Фторкаучук
106	Уплотнение дискового затвора тип2	Материал Фторкаучук
107	Уплотнение дискового затвора тип3	Материал Фторкаучук
108	Уплотнение дискового затвора	Материал Фторкаучук
109	Уплотнение фляги УФ	
110	Уплотнение фляги УФ-1	
111	Уплотнение фляги УФ-3	
112	Уплотнение фляги УФ-5	



ПТК «НОВАТОР» предлагает полный спектр монтажных работ по сварке трубопровода из нержавеющей стали марки AISI 304, AISI316 для таких видов промышленности как: кондитерская, молочная, мясная, хлебобулочная, пивоваренная, алкогольная, производство газированных напитков и соков, переработка овощей и фруктов, фармацевтическая и косметическая. Также у нас Вы всегда найдете в продаже полный спектр пищевой нержавеющей арматуры разных стандартов DIN, SMS, ISO из разных марок стали. Мы имеем производственную возможность сварить из пищевой нержавеющей арматуры любые элементы трубопровода и конструкции по чертежам заказчика.

Трубопровод это устройство, которое служит для транспортирования жидких, газообразных, густых и сыпучих веществ. Трубопроводы состоят из плотно соединённых между собой участков труб, отводов, крестовин запорно-регулирующей арматуры (затворы дисковые, клапана регулирующие), контрольно-измерительные приборы (счетчики), средства автоматики, опоры, хомуты и подвески, крепеж, прокладки и уплотнения.

Технологическими трубопроводами называют все трубопроводы промышленных предприятий, по которым транспортируются: сырьё, полуфабрикаты и готовые продукты; пар, вода, топливо, реагенты, щелочи; отходы производства и др.

Технологические трубопроводы применяются на таких производствах как:

- Кондитерская промышленность;
- Молокоперерабатывающая промышленность;
- Пивоваренная промышленность;
- Производство алкогольных и безалкогольных напитков;
- Производство соков, переработка овощей и фруктов и т.п;
- Фармацевтическая промышленность;
- Косметическая промышленность;
- Химическая промышленность;

Мы имеем возможность сварить любую пищевую арматуру по желанию заказчика например:

Отводы;

- Отвод по резьбу;
- Отвод под гайку;
- Отвод под кламп;

Крестовины;

- Крестовина по резьбу;
- Крестовина под гайку;
- Крестовина под кламп;

Штуцера шланговые;

- Штуцер под резьбу;
- Штуцер под гайку;
- Штуцер под кламп;

Затворы дисковые трехходовые;

- Затвор дисковый под резьбу;
- Затвор дисковый под сварку;
- Затвор дисковый под кламп;
- Любые элементы трубопровода по чертежам заказчика.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://novator.nt-rt.ru/> || nra@nt-rt.ru