

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Пермь (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://novator.nt-rt.ru/> || nra@nt-rt.ru

Маслообразователь РЗ-ОУА производительностью до 1000 кг/час



Назначение:

Маслообразователь предназначен для выработки из высокожирных сливок натурального сливочного масла с содержанием влаги 72,5%, 82,5% жирности методом преобразования высокожирных сливок. Предназначен для подачи масла при фасовке в короба весом 20 кг.

Состав и описание:

Маслообразователь состоит из: станины, секции охладителя с электроприводом, узла обработчика и системы трубопроводов.

Станина. Изготовлена сваркой из нержавеющей профилированной квадратного сечения, снаружи со всех сторон закрыта съемными щитами из нержавеющей стали. Внутри станины расположен привод охладителя. Станина имеет шесть регулируемых опор.

Обработчик состоит из цилиндрического корпуса, внутри которого набран пакет подвижных и неподвижных дисков, крышки и подшипникового корпуса, муфты и электродвигателя. Подвижные диски стянуты на валу гайкой. Неподвижные диски зажимаются крышкой через кольца винтами. Каждый из дисков с обеих сторон имеет радиально расположенные лопатки, которые обеспечивают необходимую степень турбулизации потока сливок. Уплотнение между фланцем корпуса обработчика и валом осуществляется с помощью сальников торцевого уплотнения.

Изменение скорости вращения вала обработчика, а вследствие этого и изменение количества механической обработки масла, проводится путем применения частотного преобразователя.

Секция охлаждения служит для охлаждения сливок до поступления в обработчик.

Хладоноситель по каналам, образованным втулками продуктовой пластины, попадает во внутреннюю полость охлаждающих пластин, охлаждает торцевые стенки этих пластин изнутри и через такие же каналы выводится из них. Движение хладоносителя производится параллельными потоками по группам пластин.

В начале секции охладителя продукт, подаваемый насосом, поступает через центральное отверстие охлаждающей пластины в полость, образуемую продуктовой пластиной и вращающимся диском со скребковыми ножами. Проходя по щели между охлаждающей пластиной и диском, продукт поступает к периферии диска, а затем огибает диск и движется к центру в зазоре между диском и следующей охлаждающей пластиной.

В конце секции охладителя в зоне температур, где интенсивно повышается вязкость продукта, с целью уменьшения гидравлического сопротивления предусмотрено движение продукта в зазоре между каждой парой охлаждающих пластин в одном направлении – либо, от центра к периферии, либо от периферии к центру. Для этого установлены специальные охлаждающие пластины со сквозными отверстиями для прохода продукта, расположенными по окружности. Зазоры по центральной части между этими

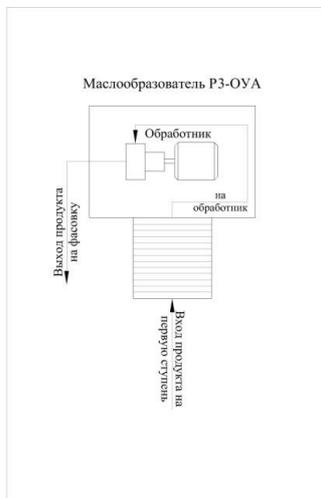
пластинами и вращающимся валом уплотнены с помощью специальных втулок, которые прижимаются к пластине гидравлическим давлением. В этой части охладителя вместо дисков на валу установлены лопастные турбулизаторы (крестовины). Ножи, непрерывно вращаясь, перемешивают продукт и счищают его с торцевых поверхностей охлаждающих пластин, чем интенсифицируют процесс теплообмена и предотвращают налипание продукта на пластинах.

Дополнительно предлагается к поставке:

Насос подачи продукта, предназначен для подачи сливок на маслообразователь.

Пульт управления маслообразователем и продуктовым насосом.

Схема маслообразователя РЗ-ОУА



Технические характеристики:

Параметры	Величина
Производительность, кг/ч, не менее	
При выработке масла в короба по 20 кг	
сладкосливочного	1000
любительского	900
крестьянского	800
При выработке масла в потребительскую тару	
сладкосливочного	700
любительского	650
крестьянского	600
Температурный режим, °С	
Масло на выходе	15 - 18
Давление продукта на входе, МПа, не более	0,3
Емкость охладителя, л	22
Емкость обработчика, л	6,8
Скорость вращения вала охладителя, об/мин	96
Скорость вращения мешалки обработчика, об/мин	600 - 1000

Потребление электроэнергии, кВт, не более	9,5
Расход холода, кВт, не более	60
Кратность хладоносителя	2-6
Хладоноситель (пропиленгликоль), не более, °С	+2
Давление хладоносителя на входе, МПа, не более	0,6
Поверхность охлаждения, м2	2,6
Габаритные размеры, мм	
длина	1150
ширина	600
высота	1250
Масса, кг	1000
Количество обслуживающего персонала	1
Срок службы при двухсменной работе, в годах:	
До капитального ремонта	4
До предельного износа	8

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://novator.nt-rt.ru/> || nra@nt-rt.ru