

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Уда (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://novator.nt-rt.ru/> || nra@nt-rt.ru

Автоматы фасовочно-упаковочные серии DXDG



используют принцип поршневого дозирования. При помощи современного PLC-контроллера осуществляется ввод и изменение параметров машины. Фасовочно-упаковочный автомат DXDG может быть оснащён сварными губками для формирования традиционного пакета ФЛОУ-ПАК с задним продольным швом или трёх/четырёх шовных пакетиков САШЕ. На автомат можно так же установить устройство засечки шва или зубчатый нарезной механизм, чтобы потребительскую упаковку можно было вскрыть без подручных средств. Постоянный температурный контроль обеспечивает нашей машине высокую упаковочную скорость. Кроме того, наш автомат может регулировать скорость и автоматически выполнять упаковочные процессы: формирование пакета, заполнение пакета, запечатывание, отрезание, проставление даты и номера партии на пакете.

Такое оборудование используется для упаковки кетчупа, майонеза, соевого соуса, различных приправ в пастообразном или жидком виде, а так же жидкого мыла, гелей, шампуней и многих других продуктов.

Технические характеристики

	DXDG-20 II	DXDG-50 II	DXDG-100 II	DXDG-500 II	DXDG-1000 II
Напряжение(в/Гц)	АС 220/50 110/60				
Мощность(в)	1700	1700	1700	1750	1950
Производительность(пакетов/мин)	50-80	40-70	30-70	30-70	25-60
Упаковочная емкость (мл)	5-20	10-50	20-100	50-500	100-1000
Ширина пакетов (мм)	30-80	30-110	30-150	30-150	50-220
Длина пакетов (мм)	50-110	80-150	50-220	50-220	50-250
Внешние размеры(Д*Ш*В)(мм)	790*600*1780	790*600*1780		1120*900*1950	1120*920*2050
Вес нетто (кг)	350	350	400	480	500
Форма пакетов					